

SKD 2902 VV

Instruction manual

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Manuel d'utilisation

Gebruikshandleiding

Bruksanvisning

Manuale delle istruzioni



307.807

FLEX

Copyright © 2003 Porter-Cable Corporation

FLEX

D-71711 Steinheim/Murr – Tel. (0 71 44) 8 28-0 – Fax (0 71 44) 2 58 99

CE Konformitätserklärung	D	CE Konformitetserklæring	DK
<p>Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten übereinstimmt: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 98/37/EG, 73/23/EWG und 89/336/EWG.</p>		<p>Vi erklærer under almindeligt ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende normer eller normative dokumenter: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 i henhold til bestemmelserne i direktiverne 98/37/EF, 73/23/EØF, 89/336/EØF.</p>	
CE Declaration of conformity	GB	CE Försäkran	S
<p>We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardized documents. EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 in accordance with the regulations 98/37/EC, 73/23/EEC, 89/336/EEC.</p>		<p>Vi intygar och ansvarar för, att denna produkt överensstämmer med följande norm och dokument. EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 enl. bestämmelser och riktlinjerna 98/37/EG, 73/23/EWG, 89/336/EWG.</p>	
CE Déclaration de conformité	F	CE Declaracion de conformidad	E
<p>Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normalisés suivants. EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 selon les réglementations 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.</p>		<p>Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto está en conformidad con las normas o documentos normalizados siguientes: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61000-3-2/3-3 de acuerdo con las regulaciones 98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.</p>	
CE Dichiarazione di conformità	I	CE Konformiteitsverklaring	NL
<p>Dichiariamo, assumendone la piena responsabilità, che il prodotto è conforme alle seguenti normative e ai relativi documenti: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 in base alle prescrizioni delle direttive CE 98/37, CEE 73/23, CEE 89/336.</p>		<p>Wij verklaaren dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve dokumenten: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 overeenkomstig de bepalingen van de richtlijnen 98/37/EF, 73/23/EØF, 89/336/EØF.</p>	
CE Erklaering av ansvarsforhold	N	CE Todistus standardinmukaisuudesta	FIN
<p>Vi erklaerer at de ter under vårt ansvar at dette produktet er i overensstelelse med følgende standarer eller standarddokumenter. EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 i samsvar med reguleringer 98/37/EG, 73/23/EWG, 89/336/EWG.</p>		<p>Todistamme tätän ja vastaanmme yksin siitä, että tämä tuote on allluettujen standardien ja standardointisääsiäiskirjojen vaatimusten mukainen EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61000-3-2/3-3 seuraavien sääntöjen mukaisesti 98/37/ETY, 73/23/ETY, 89/336/ETY.</p>	
CE Declaração de conformidade	P	CE Konformitáti nyilatkozat	H
<p>Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que este produto cumpre as seguintes normas ou documentos normativos: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 conforme as disposições das directivas 98/37/EC, 73/23/EEC, 89/336/EEC.</p>		<p>Felel sségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék megfelel a következő szabványoknak vagy normatív el írásoknak: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 az Európai Gazdasági Közösségg 98/37/EC, 73/23/EEC, 89/336/EEC.</p>	
CE Δήλωση συμβατότητας	GR	CE Prohlášení o shodnosti proveden	CZ
<p>Δηλώνουμε υπεύθυνα ότι αυτό το προϊόν είναι σύμφωνο με τις παρακάτω προδιαγραφές ή απαρτίσεις: EN 50 144, EN 55 014-1, EN 55 014-2, EN 61 000-3-2/3-3 σε συνάρτηση με τους κανονισμούς 98/37 E.O.K., 73/23/E.O.K., 89/336/E.O.K.</p>		<p>Prohlášujeme v piné naš zodpovědnosti, že tento výrobek je v souladu s následujícími normami nebo normativními dokumenty: SN EN 50 144, SN EN 55 014-1, ČSN 55 014-2, SN EN 61 000-3-2/3-3 podle na zákonodárného práva 281/00 Sb., 282/00 Sb., 283/00 Sb.</p>	

CE 04

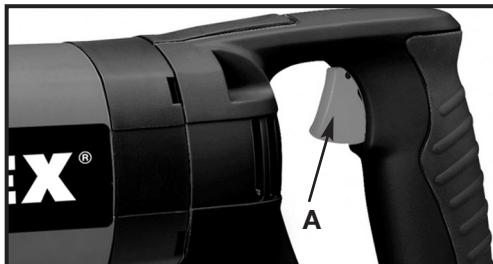
Rühle



Severin



Figures, Abbildungen, Figuras, Figures, Afbeeldingen, Figurer, Figure



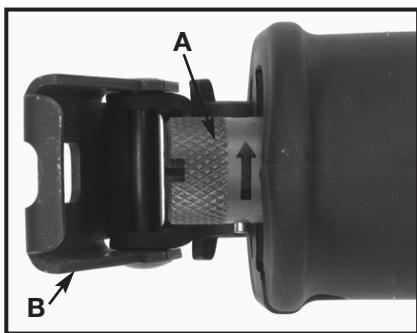
1



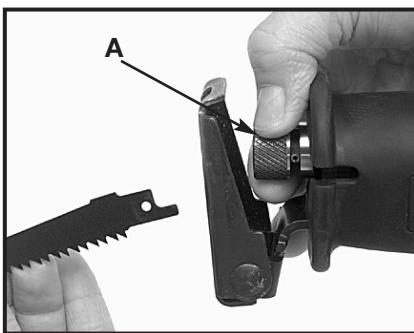
2A and B



3



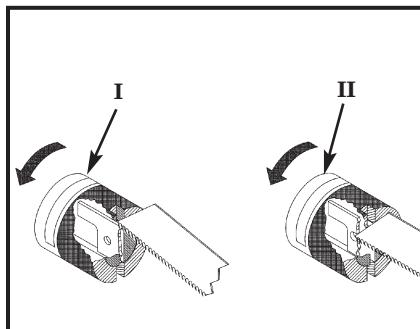
4



5

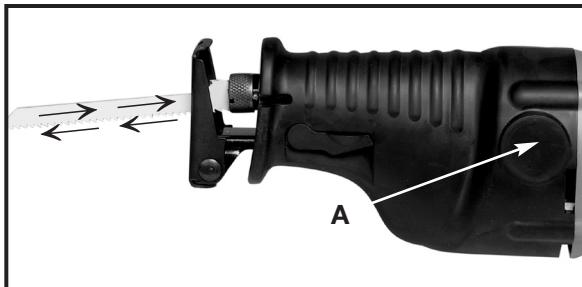


6

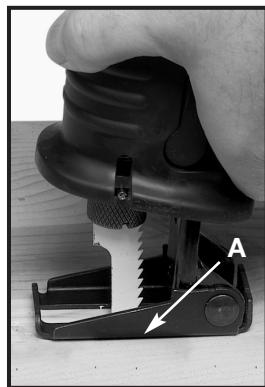


7

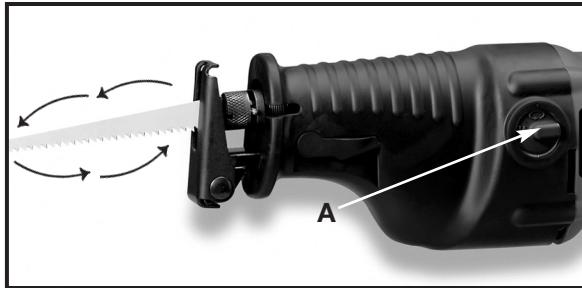
Figures, Abbildungen, Figuras, Figures, Afbeeldingen, Figurer, Figure



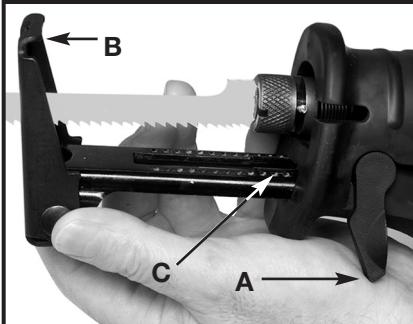
8



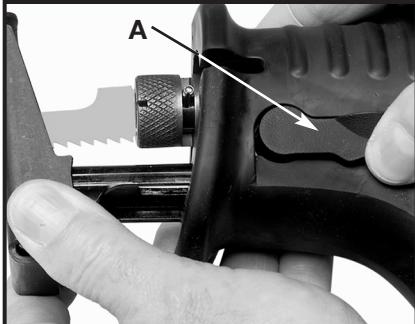
10



9



11



12



13



14

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Part Number	307.807
Voltage supply	230V
Power consumption	1200W
Power output	670W
Frequency	50Hz
Strokes per minute (max.)	2600 SPM
Working ranges (max.)	
Wood	30.5 cm
Metal	19 mm
A-weighted levels:	
sound pressure level	88 dB
sound power level	101 dB
Wear ear protection!	
Typical Mean effective Acceleration	20 m/s ²
Weight	
With case and accessories	9.5 kg
Without case and accessories	4.5 kg

ADDITIONAL SAFETY RULES

- 1. ALWAYS** use the insulated handles for holding the machine to prevent accidental electrical shock resulting from cutting a live wire when sawing into a wall or other blind area.
- 2. KEEP HANDS AWAY** from cutting area.
- 3. ALWAYS USE** sharp blades.
- 4. STAY CLEAR** of end pieces that may fall after being cut off.
- 5. ALWAYS** use the correct blade recommended for the material being cut.
- 6. DO NOT OPERATE** the SKD 2902 VV with guide shoe removed (see PIVOTING GUIDE SHOE Section of this Manual).
- 7. SOME WOOD CONTAINS PRESERVATIVES WHICH CAN BE TOXIC.** Take extra care to prevent inhalation and skin contact when working with these materials. Request, and follow, any safety information available from your material supplier.
- 8. DO NOT ATTEMPT** to plunge cut metal.

REPLACEMENT PARTS

When servicing use only identical replacement parts.

OPERATING INSTRUCTIONS

FOREWORD

The FLEX SKD 2902 VV is designed for cutting wood up to 30.5 cm thick, metal up to 19 mm thick and various other materials, such as plastics, fiberglass, hard rubber, etc.

TO START AND STOP SAW

1. Make sure power circuit voltage is the same as shown on the specification plate on the saw. Connect saw to power circuit.
2. Hold saw firmly. Squeeze trigger switch (A) Fig. 1, to start motor. Release trigger to stop motor.

VARIABLE SPEED

The saw is equipped with a variable speed control (0 to 2600 SPM). As the switch trigger is squeezed, the speed of the saw blade increases.

The lower speeds are recommended for most metal cutting, while the higher speeds are recommended for wood. A few practice cuts at various speeds (on scrap material), will aid you in choosing the best speed for obtaining the desired results on your application.

HOW TO HOLD SAW with ROTATING HANDLE

Hold saw as shown in Fig. 2A or 2B. The gear housing, intermediate plate, blade and pivoting guide shoe may be made live if the blade cuts into live wiring within a wall.

The handle can be rotated 90° to the right or 90° and 180° to the left. To rotate handle, depress locking lever (A) Fig. 3 and rotate handle to the desired position. After adjusting make sure handle is locked in position before using the saw. **NOTE:** The handle will **NOT** rotate 360°.

WARNING: TO PREVENT ACCIDENTAL ELECTRICAL SHOCK THE SAW MUST BE HELD AS SHOWN IN FIG. 2A OR 2B, AND MUST HAVE THE RUBBER FRONT HOUSING COVER PROPERLY INSTALLED AND NOT DAMAGED.

WARNING: DO NOT USE THE TOOL UNLESS THE ROTATING HANDLE IS LOCKED IN POSITION. IF THE HANDLE WILL NOT LOCK THE TOOL MUST BE RETURNED FOR REPAIR.

SELECTING THE BLADE

For best performance, longer blade life, and smoother cut, select the proper blade for the job.

When cutting metal always select a blade which will allow at least three teeth to be engaged in the thickness of material.

INSTALLING THE BLADE

Model SKD 2902 VV with *Quik-Change™* Blade Clamp

1. The reciprocating shaft must be fully extended to permit access to the *Quik-Change™* blade release collar (A) Fig. 4. If necessary, gently squeeze the trigger switch to move the reciprocating shaft to its outermost position (as shown in Fig. 4).

WARNING: DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.

2. Pivot the guide shoe (B) Fig. 4, forward to improve access to the blade clamp.
3. To open the blade clamp: rotate and hold the blade release collar (A) Fig. 5, counterclockwise (as viewed from the front of the saw).
4. Insert the blade into the clamp until it bottoms. Allow the release collar to rotate clockwise to lock the blade in place (Fig. 6).
5. To remove blade: repeat steps 1 thru 3, and pull blade from blade clamp (while the release collar is being held in the open position).

WARNING: NEVER TOUCH BLADE IMMEDIATELY AFTER USE, AS IT MAY BE EXTREMELY HOT.

NOTES: If the blade clamp collar resists rotation to remove a blade, work the blade up and down while rotating the clamp (in a counterclockwise direction).

If the blade breaks leaving nothing to grasp (to pull it from the clamp), it may be necessary to use another blade as a tool to aid in removing the broken piece (see Fig. 7). While holding the release collar in the open position, use the tip of another blade to "hook" the broken piece and pull it from the clamp. (A thin, fine-toothed, metal-cutting blade works best.)

Periodically clean the blade clamp with dry compressed air. DO NOT lubricate the blade clamp. Lubricant can attract contamination.

WARNING: Wear ANSI Z87.1 safety glasses while using compressed air.

DUAL BLADE MOTION

Model SKD 2902 VV has dual blade motion: you have a choice of straight reciprocating motion, as shown in Fig. 8, or orbital motion as shown in Fig. 9. Straight reciprocating motion should be used for all metal cutting operations, and for wood cutting applications where finish is more important than speed. Orbital motion is used for fast cutting of wood.

To set saw for straight reciprocating motion: rotate knob (A) Fig. 8, clockwise so that the bar is vertical (opposing arrow symbol up), as shown in Fig. 8.

To set saw for orbital motion: rotate knob (A) Fig. 9, counterclockwise so that the bar is horizontal (oval arrow symbol up), as shown in Fig. 9.

PIVOTING GUIDE SHOE

The pivoting guide shoe (A) Fig. 10 serves as a rest while making a cut and it can be adjusted to accommodate many types of cutting applications.

WARNING: DISCONNECT TOOL FROM POWER SOURCE.

WARNING: DO NOT OPERATE THE SKD 2902 VV WITH THE GUIDE SHOE REMOVED.

The SKD 2902 VV is supplied with a keyless *Quik-Change™* pivoting guide shoe. To adjust, rotate lever (A) Fig. 11, releasing the pivoting guide shoe (B). Adjust to desired position and close lever (A) Fig. 12. The keyless *Quik-Change™* pivoting guide shoe is designed with a raised lip (C) Fig. 11 at the end that prevents the guide shoe from locking in position if it is extended out too far. After adjusting, make sure the locking lever is completely closed in the locked position (A) Fig. 12.

NOTE: DO NOT force the locking lever closed. Adjust shoe enough to allow the lever to lock in position without force.

USING THE SAW

BEFORE YOU START TO WORK

Select the blade best suited for the material to be cut. For greatest economy, use the shortest blade suitable for the thickness of the material to be cut.

Be sure the material to be cut is rigid. Small work pieces should be securely clamped in a bench vise or with clamps to the work table. As the work progresses in scroll or curved cut-out pieces, the material may be readjusted to accommodate the movement of the saw. If the work is large enough, it may be held only by hand across saw horses. The saw cuts freely with only slight feed pressure. Forcing the saw will not make it cut faster.

SAWING WOOD

The SKD 2902 VV is used much the same as a hand saw in that it is moved toward the operator during the cutting operation. However, since the blade cuts on the up-stroke instead of the down-stroke as in the case of the hand saw, the good or finish side of the work should face down during the cutting operation.

PLUNGE CUTS

The SKD 2902 VV can be used for plunge cutting wood, plywood, wallboard, and plastic materials. DO NOT attempt to plunge cut metal.

Clearly mark line of cut on the work. Set saw for orbital motion to get the best plunge cut performance. Grasp front housing with one hand and rear handle with the other hand. To start cut, rest saw on shoe bracket, align blade with the marked line of cut, (blade NOT touching work), as shown in Fig. 13. Start saw. Using bracket as a pivot point, roll saw forward by raising rear handle, as shown in Fig. 14. When blade has cut through the work, continue raising the rear handle until saw is perpendicular to the work surface. Keep saw in this position and move blade along line of cut.

SAWING METAL

When cutting angle, H-beam, I-beam, channel, etc., start the cut on the surface where the greatest number of teeth will contact the work. To make a pocket cut, drill a starting hole first. To extend blade life, cutting oil can be applied to the work surface along the line of the cut.

MAINTENANCE

KEEP TOOL CLEAN

Periodically blow out all air passages with dry, compressed air. All plastic parts should be cleaned with soft damp cloth. NEVER use solvents to clean plastic parts. They could possibly dissolve or otherwise damage the material.

WARNING: Wear ANSI Z87.1 safety glasses while using compressed air.

FAILURE TO START

Should your tool fail to start, check to make sure the prongs on the cord plug are making good contact in the outlet. Also, check for blown fuses or open circuit breakers in the line.

BRUSH INSPECTION AND LUBRICATION

For your continued safety and electrical protection, brush inspection and replacement on this tool should ONLY be performed by an Authorized Service Agent for FLEX Power Tools.

At approximately 100 hours of use, take or send your tool to your nearest Authorized Service Agent for FLEX Power Tools to be thoroughly cleaned and inspected; worn parts replaced, and when necessary; relubricated with fresh lubricant, if required; reassembled with new brushes; and performance tested.

Any loss of power before the above maintenance check may indicate the need for immediate servicing of your tool. DO NOT CONTINUE TO OPERATE TOOL UNDER THIS CONDITION. If proper operating voltage is present, return your tool to the Service Agent for immediate service.

SERVICE AND REPAIRS

All quality tools will eventually require servicing or replacement of parts due to wear from normal use. These operations, including brush inspection and replacement, should ONLY be performed by an AUTHORIZED Service Agent for FLEX Power Tools. All repairs made by these agencies are fully guaranteed against defective material and workmanship. We cannot guarantee repairs made or attempted by anyone other than these agencies.

Should you have any questions about your tool, feel free to write us at any time. In any communications, please give all information shown on the nameplate of your tool (model number, type, serial number, etc.).

GERÄTEKENNWERTE

Teilnummer	307.807
Netzspannung	230 V
Aufnahmleistung	1200 W
Abgabeleistung	670 W
Frequenz	50 Hz
Hubzahl pro Minute (max.)	2600 SPM
Werkstoffstärke (max.)	
Holz.....	30,5 cm
Metall	19 mm
A-bewerteter Geräuschpegel	
Schalldruckpegel	88 dB
Schalleistungspegel	101 dB
Gehörschutz tragen!	
Typischer mittlerer Effektiv-Beschleunigungswert	20 m/s ²
Gewicht	
Mit Koffer und Zubehör	9,5 kg
Ohne Koffer und Zubehör	4,5 kg

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSMASSNAHMEN

- 1. DIE MASCHINE STETS** an den isolierten Handgriffen halten, um beim Ansägen einer spannungsführenden Leitung in einer Wand oder einer anderen nicht einzusehenden Stelle, einen elektrischen Schlag zu vermeiden!
- 2. DIE HÄNDE** vom Arbeitsbereich **FERNHALTEN!**
- 3. STETS SCHARFE SÄGEBLÄTTER** verwenden!
- 4. BEIM ABSÄGEN SO HINSTELLEN**, daß eventuell herabfallende Endstücke keine Verletzungen verursachen können!
- 5. IMMER** das für den zu schneidenden Werkstoff geeignete Sägeblatt verwenden!
- 6. NIEMALS** mit der SKD 2902 VV Säge ohne den Auflageschuh arbeiten (siehe Abschnitt BEWEGLICHER AUFLAGESCHUH in dieser Bedienungsanleitung).
- 7. EINIGE HOLZARTEN ENTHALTEN GESUNDHEITSGEFÄHRDENDE SCHUTZMITTEL.** Beim Arbeiten mit solchen Werkstoffen sind besondere Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, damit der Werkstoff nicht eingeatmet wird oder in Berührung mit der Haut kommt. Die Sicherheitshinweise sind vom Lieferanten anzufordern und strikt zu befolgen.
- 8. KEINE TAUCHSCHNITTE** in Metall ausprobieren!

ERSATZTEILE

Bei Wartungs- bzw. Reparaturarbeiten nur Originalersatzteile verwenden!

BEDIENUNGSANLEITUNG

EINLEITUNG

Die FLEX SKD 2902 VV Säge schneidet Holz bis zu einer Stärke von 30,5 cm, Metall bis zu einer Stärke von 19 mm sowie verschiedene andere Werkstoffe, wie Kunststoffe, Glasfaser, Hartgummi usw.

EINSCHALTEN UND AUSSCHALTEN DER SÄGE

1. Die Spannung der Stromquelle muß mit der auf dem Typenschild der Säge angezeigten Spannung übereinstimmen. Den Netzstecker der Säge in die Steckdose einstecken.

2. Die Säge festhalten. Den Betriebschalter (A) Abb. 1 drücken, um die Maschine einzuschalten. Zum Ausschalten den Schalter wieder loslassen.

STUFENLOSE HUBZAHLEINSTELLUNG

Die Säge ist mit einem Betriebschalter ausgestattet, der eine stufenlose Einstellung der Hubzahl erlaubt (0 bis 2600 Hub pro Minute). Durch weiteres Drücken des Betriebschalters erhöht sich die Hubzahl des Sägeblattes.

Zum Schneiden der meisten Metalle ist eine niedrige Hubzahl zu empfehlen. Für Holz ist eine höhere Hubzahl zu empfehlen. Durch einige Probeschnitte (mit Restholz bzw. -metall) kann eine Hubzahl gewählt werden, die am geeigneten ist, um das gewünschte Resultat zu erreichen.

HALTEN DER SÄGE, DIE MIT EINEM DREHBAREN GRIFF AUSGESTATTET IST.

Die Säge so halten, wie in Abb. 2A oder 2B gezeigt wird. Beim Ansägen einer spannungsführenden Leitung in einer Wand kann das Getriebegehäuse, die Zwischenplatte, das Sägeblatt sowie der bewegliche Auflageschuh spannungsführend werden.

Der Griff kann 90° nach rechts oder 90° bzw. 180° nach links gedreht werden. Zum Drehen des Griffes den in Abb. 3 gezeigten Verriegelungshebel (A) drücken und den Griff in die gewünschte Position drehen. Nach dem Verstellen sicherstellen, dass der Griff in richtiger Position verriegelt ist, bevor die Säge betrieben wird. **HINWEIS:** Der Griff kann **NICHT** 360° gedreht werden.

VORSICHT: ZUR VERMEIDUNG EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGES MUSS DIE SÄGE STETS SO GEHALTEN WERDEN, WIE IN ABB. 2A ODER 2B GEZEIGT WIRD. AUCH MUSS DIE GUMMIADECKUNG DES VORDEREN GEHÄUSES RICHTIG INSTALLIERT WERDEN UND UNBESCHÄDIGT SEIN.

VORSICHT: DIE MASCHINE NICHT BETREIBEN, WENN DER DREHBARE GRIFF NICHT IN RICHTIGER POSITION VERRIEGELT IST. SOLLTE ES NICHT MÖGLICH SEIN, DEN GRIFF IN DER RICHTIGEN POSITION ZU VERRIEGELN, MUSS DIE MASCHINE ZUR REPARATUR ZURÜCKGEbracht WERDEN.

WAHL DES SÄGEBLATTES

Das für den zu bearbeitenden Werkstoff geeignete Sägeblatt verwenden, um die höchste Leistung, eine lange Standzeit sowie einen freieren Schnitt zu erreichen.

Beim Schneiden von Metall das Sägeblatt immer so wählen, daß mindestens drei Zähne zum Eingriff im Werkstoff kommen.

EINSATZ DES SÄGEBLATTES

Modell SKD 2902 VV mit *Quik-Change™*-Sägeblattspannhalterung

1. Um Zugang zu der *Quik-Change™*-Sägeblattspannzange (A) Abb. 4 zu schaffen, muß die Hubstange voll ausgefahren sein. Falls notwendig, den Betriebschalter leicht drücken, um die Hubstange so weit wie möglich nach außen zu bewegen (wie in Abb. 4 gezeigt).

VORSICHT: DEN NETZSTECKER DER MASCHINE AUS DER STECKDOSE ZIEHEN!

2. Den Auflageschuh (B) Abb. 4 nach vorn schwingen, um Zugang zu der Sägeblattspannhalterung zu erleichtern.

3. Zum Öffnen der Sägeblattspannhalterung die Sägeblattspannzange (A) Abb. 5 entgegen dem Uhrzeigersinn (von der vorderen Seite der Säge aus gesehen) drehen und festhalten.

4. Das Sägeblatt bis zum Anschlag einsetzen. Die Sägeblattspannzange im Uhrzeigersinn rotieren lassen, um das Sägeblatt in der richtigen Position zu arretieren (Abb. 6).

5. Zum Herausnehmen des Sägeblattes die Ziffer 1 bis 3 wiederholen, dann das Sägeblatt von der Sägeblattspannhalterung herausziehen (während die Sägeblattspannzange in offener Position gehalten wird).

VORSICHT: DAS SÄGEBLATT NICHT NACH DESSEN GEBRAUCH ANFASSEN, DA ES SEHR HEISS SEIN KANN.

HINWEISE: Sollte die Sägeblattspannzange beim Drehen zum Herausnehmen des Sägeblattes Widerstand zeigen, dann ist das Sägeblatt nach oben und unten zu bewegen, während die Spannzange entgegen dem Uhrzeigersinn gedreht wird.

Sollte das Sägeblatt abbrechen, ohne daß das übriggebliebene Stück angefaßt werden kann (um es aus der Spannhalterung herauszuziehen), dann könnte es notwendig sein, ein zweites Sägeblatt als Werkzeug zu benutzen, um das abgebrochene Stück herauszunehmen (siehe Abb. 7). Während die Sägeblattspannzange in offener Position gehalten wird, wird die Spitze des zweiten Sägeblattes benutzt, um das abgebrochene Stück »einzuhaken« und dann aus der Spannhalterung herauszuziehen. (Am effektivsten benutzt man hierfür ein dünnes Sägeblatt, das mit kleinen für das Schneiden von Metall geeigneten Zähnen versehen ist.)

Die Sägeblattspannhalterung regelmäßig mit Druckluft ausblasen, um sie zu reinigen. Die Sägeblattspannhalterung DARF NICHT mit Schmiermittel behandelt werden. Schmiermittel können zur Verunreinigung führen.

VORSICHT: Beim Verwenden von Druckluft sind Schutzbrillen nach ANSI Z87.1 zu tragen.

ZWEI HUBARTEN

Mit dem Modell SKD 2902 VV kann zwischen zwei Hubarten gewählt werden: Horizontalhub, wie in Abb. 8 gezeigt, und Orbitalhub, wie in Abb. 9 gezeigt. Der Horizontalhub eignet sich für das Schneiden von Metall sowie für das Schneiden von Holz im Fall, wo die äußerliche Ausführung wichtiger ist als die Schnittgeschwindigkeit. Der Orbitalhub eignet sich für das schnelle Schneiden von Holz.

Zum Einstellen der Säge auf Pendelbewegung: Den in Abb. 8 gezeigten Knopf (A) im Uhrzeigersinn so weit drehen, dass der Balken senkrecht liegt (entgegengesetztes Pfeilzeichen oben), wie in Abb. 8 gezeigt wird.

Zum Einstellen der Säge auf Schwingbewegung: Den in Abb. 9 gezeigten Knopf (A) entgegen dem Uhrzeigersinn so weit drehen, dass der Balken waagerecht liegt (ovales Pfeilzeichen oben), wie in Abb. 9 gezeigt wird.

DER BEWEGLICHE AUFLAGESCHUH

Der in Abb. 10 gezeigte Auflageschuh (A) dient als Stütze beim Schneiden. Er lässt sich so verstetzen, dass er den jeweiligen gewünschten Scheidvorgängen dient.

VORSICHT: DEN NETZSTECKER DER MASCHINE AUS DER STECKDOSE ZIEHEN!

VORSICHT: DIE SKD 2902 VV MASCHINE NICHT OHNE AUFLAGESCHUH BETREIBEN!

Die SKD 2902 VV Maschine wird mit einem schlüssellosen *Quik-Change™* Auflageschuh geliefert. Zum Verstellen des Auflageschuhs den in Abb. 11 gezeigten Hebel (A) drehen, wobei der Auflageschuh (B) freigesetzt wird. Den Auflageschuh in die gewünschte Position verstetzen und den in Abb. 12 gezeigten Hebel (A) schließen. Der schlüssellose *Quik-Change™* Auflageschuh ist mit einer in Abb. 11 gezeigten, erhöhten Lippe (C) versehen, die sich am Ende befindet und die Verriegelung des Auflageschuhs verhindert, wenn der

Auflageschuh zu weit nach vorne positioniert wird. Nach dem Verstellen sicherstellen, dass der Verriegelungshebel in der verriegelten Position ganz geschlossen ist, wie in (A) Abb. 12 gezeigt wird.

HINWEIS: Den Verriegelungshebel NICHT mit Gewalt schließen. Der Auflageschuh sollte so verstellt werden, dass der Hebel sich ohne die Anwendung von Gewalt in richtiger Position verriegeln lässt.

INBETRIEBAHME

VOR INBETRIEBAHME

Zur Auswahl des für den zu bearbeitenden Werkstoff geeigneten Sägeblattes die Sägeblattsortiment-Tabelle anschauen. Durch Verwendung des kürzesten Sägeblattes je nach Materialstärke wird die größte Wirtschaftlichkeit erreicht.

Das zu schneidende Material sollte unbeweglich sein. Kleinere Teile sollten in den Schraubstock geklemmt werden oder mit Schraubzwingen an der Werkbank befestigt sein. Werkstücke bei Kurvenschnitten entsprechend dem Arbeitsfortschritt gegebenenfalls neu einspannen. Größere Werkstücke können mit der Hand auf Sägeblöcken gehalten werden. Die optimale Schnittgeschwindigkeit wird mit geringem Vorschubdruck erreicht. Starker Druck erhöht die Schnittgeschwindigkeit nicht!

HOLZ SÄGEN

Während des Sägens bewegt sich die SKD 2902 VV Säge ähnlich einer Handsäge auf den Bedienenden zu. Da das Sägeblatt aber beim Aufwärtshub statt beim Abwärtshub schneidet, wie im Fall einer Handsäge, sollte die gute oder zu bearbeitende Seite während des Schneidens nach unten zeigen.

TAUCHSCHNITTE

Die SKD 2902 VV Säge kann für Tauchschnitte in Holz und Sperrholz sowie in Wandplatten und Kunststoffmaterialien verwendet werden. KEINE Tauchschnitte in Metall ausprobieren!

Die Schnittlinie auf dem Werkstück deutlich aufzeichnen. Die Säge auf Orbitalhub umschalten, um eine optimale Leistung bei Tauchschnitten zu erreichen. Die Säge mit einer Hand am vorderen Gehäuse halten und mit der anderen Hand am hinteren Griff. Zum Schneiden zuerst die Säge auf den Stützbalken des Auflageschuhs stützen und entlang der aufgezeichneten Schnittlinie richten (OHNE daß das Sägeblatt in Berührung mit dem Werkstück kommt), wie in Abb. 13 gezeigt. Die Säge einschalten. Unter Verwendung des Stützbalkens als Schwenkungspunkt die Säge durch Heben des hinteren Griffes nach vorn bringen, wie in Abb. 14 gezeigt. Nachdem das Sägeblatt das Werkstück durchgeschnitten hat, wird am Handgriff weiter hochgezogen, bis die Säge senkrecht zur Fläche des Werkstücks steht. Die Säge in dieser Position entlang der aufgezeichneten Schnittlinie weiterführen.

METALL SÄGEN

Beim Schneiden von Winkelstahl sowie H-, I- und U-Profilstahl das Sägeblatt auf die Fläche des Werkstücks auflegen, wo die größtmögliche Zähnezahl zum Eingriff kommt. Bei Taschenschnitten in Metall vorbohren! Schneideöl kann entlang der Schnittlinie aufgetragen werden, um die Standzeit des Sägeblattes zu verlängern.

WARTUNG

DAS WERKZEUG SAUBERHALTEN!

Kühlöffnungen regelmäßig mit Druckluft ausblasen. Kunststoffteile sollten mit einem sauberen, feuchten Tuch gereinigt werden. Lösungsmittel NIEMALS zum Reinigen von Kunststoffteilen verwenden, da diese Teile eventuell dadurch aufgelöst oder beschädigt werden können.

VORSICHT: Beim Verwenden von Druckluft sind Schutzbrillen nach ANSI Z87.1 zu tragen.

DIE MASCHINE KANN NICHT EINGESCHALTET WERDEN

Sollte es nicht möglich sein, die Maschine einzuschalten, prüfen Sie, ob die Zinken des Netzsteckers in gutem Kontakt mit der Steckdose sind. Es sollte auch geprüft werden, ob Leitungsschutzsicherungen durchgebrannt oder Leitungsschutzschalter geöffnet sind.

PRÜFEN DER KOHLEBÜRSTEN UND SCHMIEREN

Zu Ihrer Sicherheit und um Schutz gegen einen elektrischen Schlag zu gewähren, sollte das Prüfen und Auswechseln der Kohlebürsten NUR von einer autorisierten Kundendienststelle für FLEX-Elektrowerkzeuge vorgenommen werden.

Nach ungefähr 100 Betriebsstunden sollte das Werkzeug der nächstgelegenen autorisierten Kundendienststelle für FLEX-Elektrowerkzeuge zur gründlichen Reinigung und Inspektion gebracht oder geschickt werden. Gegebenenfalls sollten Verschleißteile ausgewechselt werden. Falls notwendig, sollte das Werkzeug neu geölt und mit neuen Kohlebürsten ausgerüstet werden. Danach sollte die Leistung des Werkzeuges geprüft werden.

Sollte das Werkzeug bevor der obenerwähnten Inspektion ausfallen, sind sofortige Wartungs- bzw. Reparaturarbeiten möglicherweise notwendig. IN DIESEM FALL DAS WERKZEUG NICHT WEITER BETREIBEN! Nachdem Sie die Netzspannung kontrolliert haben, bitte Ihr Werkzeug sobald wie möglich der Kundendienststelle übergeben.

SERVICE UND REPARATUREN

Alle Qualitätswerkzeuge unterliegen bei normaler Benutzung Verschleiß. Deswegen müssen sie von Zeit zu Zeit gewartet werden und vorhandene Verschleißteile müssen ausgewechselt werden. Dazu gehören Inspektion und Auswechselung der Kohlebürste. Diese Arbeiten dürfen NUR von einer AUTORISIERTEN Kundendienststelle für FLEX Elektrowerkzeuge unternommen werden. Hierbei haben Sie die volle Garantie für Material und Leistung. Reparaturen, die nicht von den obenerwähnten Vertretungen gemacht oder unternommen worden sind, sind von der Garantieleistung ausgeschlossen.

Sollten Sie Fragen zu Ihrem Werkzeug haben, bitte schreiben Sie uns zu jeder Zeit. Dabei die Angaben auf dem Typenschild des Werkzeugs (Modell-Nummer, Typ, Fabrikationsnummer usw.) angeben.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de pieza	307.807
Tensión de alimentación.....	230 Voltios
Consumo de energía.....	1200 Vatios
Potencia de salida.....	670 Vatios
Frecuencia.....	50 Hz
Carreras por minuto (máximas)	2600 CPM
Gamas de trabajo (máximas)	
Madera	30,5 cm
Metal.....	19 mm
Niveles con ponderación A:	
nivel de presión acústica	88 dB
nivel de potencia acústica.....	101 dB
¡Use protección de oídos!	
Aceleración media efectiva típica	20 m/s ²
Peso	
Con estuche y accesorios	9,5 kg
Sin estuche y accesorios	4,5 kg

NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES

1. Use **SIEMPRE** las asas aisladas para sujetar la máquina a fin de evitar descargas eléctricas accidentales que se produzcan como consecuencia de cortar un cable con corriente al aserrar en una pared u otra zona ciega.
2. **MANTENGA LAS MANOS** fuera de la zona de corte.
3. **USE SIEMPRE** hojas afiladas.
4. **MANTÉNGASE ALEJADO** de los pedazos finales que pueden caer después de cortarlos.
5. **USE SIEMPRE** la hoja apropiada recomendada para el material que vaya a cortar.
6. **NO UTILICE** la SKD 2902 VV si se le ha quitado la zapata de guía (véase la sección ZAPATA DE GUÍA BASCULANTE de este manual).
7. **ALGUNAS MADERAS CONTIENEN CONSERVANTES QUE PUEDEN SER TÓXICOS.** Tenga suma precaución para evitar la inhalación o el contacto con la piel cuando trabaje con estos materiales. Solicite y siga toda la información de seguridad disponible a través del proveedor de materiales.
8. **NO INTENTE** hacer cortes por penetración en metal.

PIEZAS DE REPUESTO

Cuando haga servicio de revisión de la herramienta, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas.

INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

PRÓLOGO

La FLEX SKD 2902 VV está diseñada para cortar madera de hasta 30,5 cm de grosor, metal de hasta 19 mm de grosor y varios otros materiales, tales como plásticos, fibra de vidrio, goma dura, etc.

PARA PONER EN MARCHA Y PARAR LA SIERRA

1. Asegúrese de que la tensión del circuito de alimentación sea la misma que la que se indica en la placa de especificaciones de la sierra. Conecte la sierra al circuito de alimentación.

2. Agarre firmemente la sierra. Apriete el interruptor gatillo (A), Fig. 1, para poner en marcha el motor. Suelte el gatillo para parar el motor.

VELOCIDAD VARIABLE

La sierra está equipada con un control de velocidad variable (de 0 a 2600 CPM). A medida que se aprieta el gatillo interruptor, la velocidad de la hoja aumenta.

Las velocidades más bajas se recomiendan para la mayoría de cortes en metal, mientras que las velocidades más altas se recomiendan para cortar madera. Unos cuantos cortes de práctica a distintas velocidades (en material de desecho) le ayudarán a escoger la mejor velocidad para obtener los resultados deseados en la aplicación que vaya a realizar.

CÓMO SUJETAR LA SIERRA con EL ASA GIRATORIA

Sujete la sierra de la manera que se muestra en al Fig. 2A ó 2B. Puede que se haga conducir corriente por la caja de engranajes, la placa intermedia, la hoja y la zapata de guía pivotante si la hoja corta cables con corriente que estén dentro de una pared.

El asa se puede girar 90° hacia la derecha ó 90° y 180° hacia la izquierda. Para girar el asa, oprima la palanca de fijación (A), Fig. 3, y gire el asa hasta la posición deseada. Después de realizar el ajuste, asegúrese de que el asa esté bloqueada en la posición deseada antes de utilizar la sierra. **NOTA:** El asa **NO** girará 360°.

ADVERTENCIA: PARA EVITAR DESCARGAS ELÉCTRICAS ACCIDENTALES, LA SIERRA SE DEBE SUJETAR DE LA MANERA QUE SE MUESTRA EN LA FIG. 2A Ó 2B, Y DEBE TENER LA CUBIERTA DE GOMA DE LA CAJA DELANTERA INSTALADA CORRECTAMENTE Y SIN DAÑOS.

ADVERTENCIA: NO UTILICE LA HERRAMIENTA A MENOS QUE EL ASA GIRATORIA ESTÉ BLOQUEADA EN LA POSICIÓN DESEADA. SI EL ASA NO SE BLOQUEA, SE DEBE DEVOLVER LA HERRAMIENTA PARA REPARARLA.

SELECCIÓN DE LA HOJA

Para obtener el mejor rendimiento, una duración más prolongada de la hoja y un corte más suave, seleccione la hoja adecuada para el trabajo.

Cuando corte metal, seleccione siempre una hoja que permita que al menos tres dientes estén acoplados en el grosor del material.

INSTALACIÓN DE LA HOJA

Modelo SKD 2902 VV con abrazadera de hoja *Quik-Change*™

1. El eje alternativo debe estar completamente extendido para permitir el acceso al collarín de suelta de la hoja *Quik-Change*™ (A), Fig. 4. Si es necesario, apriete suavemente el interruptor gatillo para mover el eje alternativo hasta su posición más externa (tal como se muestra en la Fig. 4).

ADVERTENCIA: DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.

2. Pivote la zapata de guía (B), Fig. 4, hacia delante para mejorar el acceso a la abrazadera de la hoja.
3. Para abrir la abrazadera de la hoja: gire y sujeté el collarín de suelta de la hoja (A), Fig. 5, en sentido contrario al de las agujas del reloj (según se ve desde la parte delantera de la sierra).
4. Introduzca la hoja en la abrazadera hasta que toque fondo. Deje que el collarín de suelta gire en el sentido de las agujas del reloj para fijar la hoja en su sitio (Fig. 6).
5. Para quitar la hoja: repita los pasos 1 a 3 y tire de la hoja para sacarla de la abrazadera de la hoja (mientras se sujetá el collarín de suelta en la posición abierta).

ADVERTENCIA: NO TOQUE NUNCA LA HOJA INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE USARLA, YA QUE PODRÍA ESTAR SUMAMENTE CALIENTE.

NOTAS: Si el collarín de la abrazadera de la hoja se resiste a la rotación para quitar una hoja, mueva la hoja hacia arriba y hacia abajo mientras gira la abrazadera (en sentido contrario al de las agujas del reloj).

Si la hoja se rompe sin dejar nada por donde agarrarla (para tirar de ella a fin de sacarla de la abrazadera), quizás sea necesario usar otra hoja como herramienta para ayudar a sacar el pedazo roto (véase la Fig. 7). Mientras sujeta el collarín de suelta en la posición abierta, use la punta de otra hoja para "enganchar" el pedazo roto y tirar de él hasta sacarlo de la abrazadera. (Una hoja delgada con dientes finos para cortar metal dará los mejores resultados.)

Limpie periódicamente la abrazadera de la hoja con aire comprimido seco. NO LUBRIQUE la abrazadera de la hoja. Los lubricantes pueden atraer contaminación.

ADVERTENCIA: Use gafas de seguridad ANSI Z87.1 mientras utilice aire comprimido.

MOVIMIENTO DUAL DE LA HOJA

El modelo SKD 2902 VV cuenta con movimiento dual de la hoja: ofrece la opción de usar un movimiento alternativo recto, tal como se muestra en la Fig. 8, o un movimiento orbital, tal como se muestra en la Fig. 9. Se debe usar el movimiento alternativo recto para todas las operaciones de corte de metal y para las aplicaciones de corte de madera en las que el acabado sea más importante que la rapidez. El movimiento orbital se utiliza para cortar madera con rapidez..

Para ajustar la sierra a movimiento alternativo recto: gire el pomo (A), Fig. 8, en el sentido de las agujas del reloj hasta que la barra esté vertical (símbolo con flechas opuestas arriba), de la manera que se muestra en la Fig. 8.

Para ajustar la sierra a movimiento orbital: gire el pomo (A), Fig. 9, en sentido contrario al de las agujas del reloj hasta que la barra esté horizontal (símbolo con flechas ovales arriba), de la manera que se muestra en la Fig. 9.

ZAPATA DE GUÍA PIVOTANTE

La zapata de guía pivotante (A), Fig. 10, sirve de apoyo mientras se realiza un corte y se puede ajustar para acomodar muchos tipos de aplicaciones de corte.

ADVERTENCIA: DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN.

ADVERTENCIA: NO UTILICE LA SKD 2902 VV SI SE LE HA QUITADO LA ZAPATA DE GUÍA.

La SKD 2902 VV se suministra con una zapata de guía pivotante *Quik-Change™* que no necesita llave. Para ajustarla, gire la palanca (A), Fig. 11, soltando la zapata de guía pivotante (B). Ajuste la zapata en la posición deseada y cierre la palanca (A), Fig. 12. La zapata de guía pivotante *Quik-Change™* que no necesita llave está diseñada con un reborde elevado (C), Fig. 11, en el extremo, que evita que la zapata de guía se bloquee en su posición si está extendida demasiado hacia afuera. Despues de realizar el ajuste, asegúrese de que la palanca de fijación esté completamente cerrada en la posición bloqueada (A), Fig. 12.

NOTA: NO fuerce la palanca de fijación para cerrarla. Ajuste la zapata lo suficiente como para permitir que la palanca se bloquee en su posición sin fuerza.

UTILIZACIÓN DE LA SIERRA

ANTES DE EMPEZAR A TRABAJAR

Seleccione la hoja más adecuada para el material que se vaya a cortar. Para lograr la máxima economía, utilice la hoja más corta que sea adecuada para el grosor del material que se vaya a cortar.

Asegúrese de que el material que se vaya a cortar esté rígido. Las piezas de trabajo pequeñas deben sujetarse firmemente en un tornillo de carpintero de banco o con abrazaderas a la mesa de trabajo. A medida que el trabajo progrese en piezas de corte contorneado o curvo, se puede reajustar el material para acomodar el movimiento de la sierra. Si la pieza de trabajo es suficientemente grande, se puede sujetar con las manos sobre unos caballetes de aserrar. La sierra corta libremente con sólo una ligera presión de avance. Forzarla no la hará cortar más rápido.

ASERRADO DE MADERA

La SKD 2902 VV se usa de manera muy parecida a una sierra de mano en cuanto a que se mueve hacia el operario durante la operación de corte. Sin embargo, como la hoja corta durante la carrera ascendente, en lugar de hacerlo durante la carrera descendente como en el caso de las sierras de mano, el lado bueno o de acabado de la pieza trabajo debe estar orientado hacia abajo durante la operación de corte.

CORTES POR PENETRACIÓN

La SKD 2902 VV puede utilizarse para realizar cortes por penetración en madera, madera contrachapada, madera laminar para paredes y materiales de plástico. NO intente cortar por penetración en metal.

Marque claramente la línea de corte en la pieza de trabajo. Ajuste la sierra para movimiento orbital con objeto de obtener el mejor rendimiento de corte por penetración. Agarre la caja delantera con una mano y el asa trasera con la otra. Para empezar el corte, apoye la sierra sobre el soporte de la zapata y alinee la hoja con la línea de corte marcada (de forma que la hoja NO toque la pieza de trabajo), de la manera que se muestra en la Fig. 13. Ponga en marcha la sierra. Utilizando el soporte como punto de pivote, incline la sierra hacia delante subiendo el asa trasera, de la manera que se muestra en la Fig. 14. Cuando la hoja haya atravesado la pieza de trabajo, siga subiendo el asa trasera hasta que la sierra esté perpendicular a la superficie de trabajo. Mantenga la sierra en esta posición y mueva la hoja a lo largo de la línea de corte.

ASERRADO DE METAL

Cuando corte angulares, vigas en H, vigas en I, perfiles en U, etc., empiece el corte en la superficie en el punto donde el mayor número de dientes vaya a entrar en contacto con la pieza de trabajo. Para hacer un corte de bolsillo, haga primero un agujero de inicio. Para prolongar la duración de la hoja, se puede aplicar aceite de corte a la superficie de trabajo a lo largo de la línea de corte.

MANTENIMIENTO

MANTENGA LIMPIA LA HERRAMIENTA

Limpie periódicamente todas las aberturas de ventilación con aire comprimido seco. Todas las piezas de plástico deben limpiarse con un paño suave y húmedo. No utilice NUNCA disolventes para limpiar las piezas de plástico. Los disolventes podrían disolver o estropear el material.

ADVERTENCIA: Use gafas de seguridad ANSI Z87.1 mientras utilice aire comprimido.

SI LA HERRAMIENTA NO ARRANCA

Si la herramienta no arranca, compruebe si las clavijas del enchufe del cable de alimentación hacen buen contacto en el tomacorriente. Compruebe también si hay fusibles fundidos o cortacircuitos abiertos en la línea de alimentación.

INSPECCIÓN DE LAS ESCOBILLAS Y LUBRICACIÓN

Para la seguridad y protección eléctrica continuas del usuario, la inspección y el cambio de las escobillas de esta herramienta debe realizarlos **ÚNICAMENTE** un Agente de Servicio Autorizado de FLEX Power Tools.

Al cabo de aproximadamente 100 horas de uso, lleve o envíe la herramienta al Agente de Servicio Autorizado de FLEX Power Tools más próximo para que la limpien e inspeccionen minuciosamente, le cambien las piezas desgastadas cuando sea necesario, la lubriquen con lubricante nuevo si hace falta, le pongan escobillas nuevas y comprueben su rendimiento.

Toda pérdida de potencia antes de la comprobación de mantenimiento mencionada anteriormente puede indicar que la herramienta necesita servicio inmediato. **NO SIGA USANDO LA HERRAMIENTA SI SE PRODUCE ESTA SITUACIÓN.** Si la tensión de funcionamiento presente es correcta, devuelva la herramienta al Agente de Servicio para obtener servicio inmediato.

SERVICIO DE REVISIÓN Y REPARACIONES

Todas las herramientas de calidad acabarán necesitando servicio o cambio de piezas debido al desgaste ocasionado por el uso normal. Estas operaciones, incluyendo la inspección y el cambio de escobillas, debe realizarlas **SOLAMENTE** un Agente de Servicio **AUTORIZADO** de FLEX Power Tools. Toda reparación hecha por estas agencias está completamente garantizada contra materiales defectuosos y mano de obra defectuosa. No podemos garantizar las reparaciones realizadas o intentadas por agencias que no sean éstas.

Si tiene alguna pregunta sobre la herramienta, no dude en escribirnos en cualquier momento. En todas las comunicaciones, tenga la amabilidad de facilitar toda la información que aparece en la placa de especificaciones de la herramienta (número de modelo, tipo, número de serie, etc.).

DONNEES TECHNIQUES

Référence	307.807
Tension d'alimentation	230 V
Consommation	1200 W
Puissance	670 W
Fréquence	50 Hz
Coups par minute (maxi.)	2600 CPM
Plage de travail (maxi.)	
Bois	30,5 cm
Métal	19 mm
Niveaux sonores pondérés (dBA):	
Pression acoustique	88 dBA
Puissance sonore	101 dBA
Porter un casque anti-bruit !	
Accélération effective moyenne typique	20 m/s ²
Poids	
Avec coffret et accessoires	9,5 kg
Sans coffret ni accessoires	4,5 kg

CONSIGNES DE SECURITE SUPPLEMENTAIRES

- 1. IL FAUT TOUJOURS** tenir la scie par ses poignées isolées afin d'éviter les chocs électriques résultant de la coupure d'un fil sous tension lors des coupes de cloisons ou autres surfaces aveugles.
- 2. IL FAUT MAINTENIR LES MAINS A L'ECART** de la zone de coupe.
- 3. IL FAUT TOUJOURS UTILISER** des lames bien affûtées.
- 4. IL FAUT SE MAINTENIR A L'ECART** des morceaux qui peuvent tomber après la coupe.
- 5. IL FAUT TOUJOURS** utiliser la lame appropriée recommandée pour le matériel à couper.
- 6. IL NE FAUT PAS UTILISER** la SKD 2902 VV sans son sabot guide (consulter la section SABOT GUIDE PIVOTANT du manuel).
- 7. CERTAINS BOIS CONTIENNENT DES AGENTS DE CONSERVATION TOXIQUES.** Lors du travail avec ces matériaux, il faut faire particulièrement attention d'éviter l'inhalation et le contact avec la peau. Il faut demander au fournisseur de fournir les fiches signalétiques appropriées et en respecter les consignes.
- 8. IL NE FAUT PAS ESSAYER** de couper du métal en plongeant.

PIECES DE REMPLACEMENT

Pour les réparations, il ne faut utiliser que des pièces de remplacement identiques.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La scie FLEX SKD 2902 VV est prévue pour la coupe du bois (ep. maxi : 30,5 cm), du métal (ep. maxi : 19 mm) et d'une variété d'autres matériaux, tels que le plastique, la fibre de verre, le caoutchouc dur, etc.

MARCHE / ARRET DE LA SCIE

1. Vérifiez que la tension secteur est la même que celle indiquée sur la plaque d'identification sur la scie. Branchez la scie.
2. Tenez fermement la scie. Pressez la gâchette (A, Fig. 1), pour mettre le moteur en marche. Relâchez la gâchette pour arrêter le moteur.

REGIME VARIABLE

La scie est équipée d'une commande de cadence variable (0 à 2600 coups/minute). Plus on appuie sur la gâchette, plus la cadence est élevée.

Il est recommandé d'utiliser une cadence lente pour couper du métal et une cadence plus élevée pour le bois. Pour établir la cadence qui donne les meilleurs résultats, il est recommandé de faire quelques coupes de pratique à différentes cadences sur un morceau du matériau à couper.

COMMENT TENIR LA SCIE avec LA POIGNÉE PIVOTANTE

Tenez la scie comme indiqué aux figures 2A ou 2B. Le boîtier d'engrenages, la plaque intermédiaire, la lame et le sabot de guidage pivotant risquent d'être mis sous tension si la lame coupe des fils électriques sous tension à l'intérieur d'un mur.

La poignée peut être tournée de 90° à droite ou de 90° ou 180° à gauche. Pour faire pivoter la poignée, appuyez sur la manette de blocage (A) Fig. 3 et faites pivoter la poignée pour l'amener à la position choisie. Après le réglage, assurez-vous que la poignée est bloquée en position avant d'utiliser la scie. **REMARQUE** : la poignée NE peut PAS pivoter sur 360°.

ATTENTION : POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE, IL FAUT TENIR LA SCIE COMME INDIQUÉ À LA FIGURE 2A OU 2B ET IL FAUT ÉGALEMENT QUE LE MANCHON EN CAOUTCHOUC COUVRANT L'AVANT DU BOÎTIER SOIT INSTALLÉ CORRECTEMENT ET QU'IL NE SOIT PAS ABIMÉ.

ATTENTION : N'UTILISEZ PAS L'OUTIL SI LA POIGNÉE PIVOTANTE N'EST PAS BLOQUÉE EN POSITION. SI LA POIGNÉE NE SE BLOQUE PAS, IL FAUT FAIRE RÉPARER L'OUTIL.

SELECTION DE LA LAME

Il faut utiliser une lame appropriée pour la tâche afin d'obtenir les meilleurs résultats, une plus grande longévité de la lame et une coupe de meilleure qualité.

Pour couper du métal, il faut toujours sélectionner une lame qui permet d'avoir au moins trois dents engagées dans l'épaisseur du matériau.

INSTALLATION DE LA LAME

Modèle SKD 2902 VV avec mandrin de lame *Quik-Change™*

1. L'arbre à mouvement alternatif doit être complètement sorti pour donner accès à la bague de serrage de la lame *Quik-Change™* (A, Fig. 4). Si nécessaire, appuyez doucement sur la gâchette pour amener l'arbre à mouvement alternatif à sa position de sortie extrême (comme montré dans la Fig. 4).

ATTENTION : DÉBRANCHEZ L'OUTIL

2. Faites pivoter le sabot guide (B, Fig. 4) vers l'avant pour améliorer l'accès au mandrin de la lame.
3. Pour ouvrir le mandrin de la lame, faites tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (observé de l'avant de la scie) et maintenez la bague de serrage (A, Fig. 5).
4. Insérez à fond la lame dans le mandrin. Laissez la bague de serrage tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller la lame en place (Fig. 6).

5. Pour enlever la lame, répétez les étapes 1 à 3, puis retirez la lame du mandrin en tenant la bague de serrage en position ouverte.

ATTENTION : IL NE FAUT JAMAIS TOUCHER LA LAME IMMÉDIATEMENT APRÈS USAGE CAR IL SE POURRAIT QU'ELLE SOIT EXTRÊMEMENT CHAude.

REMARQUES : Si la bague du mandrin ne tourne pas pour enlever une lame, remuez la lame vers le haut et le bas tout en faisant tourner le mandrin dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Lorsqu'une lame se casse au ras du mandrin et ne laisse aucune prise, une autre lame peut éventuellement servir à la déloger (voir Fig. 7). Tout en tenant la bague de serrage ouverte, utilisez la pointe de la nouvelle lame pour accrocher et retirer le trognon de l'ancienne. (Une lame à métaux à petites dents donne les meilleurs résultats).

De temps en temps, nettoyez le mandrin avec de l'air comprimé sec. NE PAS lubrifier le mandrin. Le lubrifiant peut attirer la saleté.

ATTENTION : Portez des lunettes de sécurité homologuées aux normes ANSI Z87.1 quand vous utilisez de l'air comprimé.

LAME A DEUX MODES DE MOUVEMENT

Le modèle SKD 2902 VV est équipé de deux modes de coupe : alternatif, tel qu'indiqué à la Fig. 8, et orbital, comme indiqué à la Fig. 9. Il faut utiliser le mouvement alternatif droit pour toutes les opérations de coupe de métal et pour couper du bois quand le fini est plus important que la vitesse. Le mouvement orbital est utilisé pour couper le bois rapidement.

Pour régler la scie afin d'obtenir un simple mouvement de va et vient : tournez le bouton (A) Fig. 8 dans le sens des aiguilles d'une montre pour mettre le trait à la verticale (symboles avec flèches opposées en haut), comme indiqué à la Fig. 8.

Pour régler la scie afin d'obtenir un mouvement orbital : tournez le bouton (A) Fig. 9 en sens inverse des aiguilles d'une montre de manière à ce que le trait soit horizontal (symbole avec flèches ovales en haut), comme indiqué à la Fig. 9.

SABOT GUIDE PIVOTANT

Le sabot de guidage pivotant (A) Fig. 10 sert de reposoir quand on scie et il peut être réglé pour effectuer de nombreux types de sciages.

ATTENTION : DÉBRANCHEZ L'OUTIL.

ATTENTION : N'UTILISEZ PAS LE SKD 2902 VV SANS SON SABOT DE GUIDAGE.

La scie SKD 2902 VV est fourni avec un sabot de guidage pivotant à réglage sans clé de type *Quik-Change™*. Pour le régler, tournez la manette (A) Fig. 11, ce qui libère le sabot de guidage pivotant (B). Réglez ce dernier à la position choisie et refermez la manette (A) Fig. 12. Le sabot de guidage pivotant sans clé *Quik-Change™* est conçu avec une nervure (C) Fig. 11 à son extrémité, ce qui empêche le blocage du sabot de guidage si on le sort trop loin. Après réglage, assurez-vous que la manette de blocage est complètement fermée dans la position de blocage (A) Fig. 12.

REMARQUE : NE forcez PAS sur la manette de blocage pour la fermer. Repositionnez le sabot suffisamment pour permettre à la manette de se bloquer en position sans avoir à forcer.

UTILISATION DE LA SCIE

AVANT DE COMMENCER

Consultez les tableaux de sélection de lame pour identifier la meilleure lame pour le matériau à couper. Pour économiser de l'argent, utilisez la lame la plus courte appropriée pour l'épaisseur du matériau à couper.

Il faut vérifier que le matériau à couper est rigide. Il faut serrer fermement dans un étau les petites pièces ou les serrer contre l'établi avec une pince. Au fur et à mesure de la progression des coupes en spirales ou circulaires, il peut être nécessaire de changer la position du matériau pour permettre l'avance de la scie. Si la pièce est suffisamment grande, il est possible de la maintenir à la main sur des chevalets. Il suffit d'une pression légère pour faire avancer la scie. La scie ne coupe pas plus rapidement avec une pression élevée.

COUPE DE BOIS

Le fonctionnement de la SKD 2902 VV est semblable à celui d'une scie à main dans la mesure où elle se déplace vers l'opérateur pendant la coupe. Puisque, à l'inverse d'une lame à main, cette lame coupe pendant la course vers le haut au lieu de vers le bas, le bon côté, ou côté fini, de la pièce doit faire face vers le bas pendant la coupe.

COUPES PLONGEANTES

La SKD 2902 VV peut servir à la coupe plongeante du bois, du contre-plaquée, des cloisons sèches et du plastique. IL NE FAUT PAS tenter d'entamer de coupes en plongée sur des éléments métalliques.

Marquez clairement la ligne de coupe sur la pièce. Pour de meilleurs résultats, sélectionnez la position « orbitale » pour entamer une coupe en plongée. Prenez le carter avant avec une main et la poignée arrière avec l'autre main. Pour commencer la coupe, reposez la scie sur le support du sabot, alignez la lame avec la ligne de coupe marquée (la lame NE touche PAS la pièce), comme montré dans la Fig. 13. Mettez la scie en marche. En utilisant le support comme point de pivot, faites basculer la scie vers l'avant en soulevant la poignée arrière, comme montré dans la Fig. 14. Quand la lame a traversé l'épaisseur de la pièce, continuez à soulever l'arrière de la poignée jusqu'à ce que la scie soit perpendiculaire à la surface de travail. Maintenez la scie dans cette position et déplacez la lame le long de la ligne de coupe.

COUPE DE MÉTAL

Pour une cornière, une poutre, un profilé, etc., commencez la coupe sur la surface où le plus grand nombre de dents fait contact avec la pièce. Il faut percer un trou de démarrage pour faire une coupe borgne. Pour prolonger la vie de la lame, il est possible d'utiliser de l'huile de coupe sur la surface de travail le long de la ligne de coupe.

ENTRETIEN

NETTOYAGE DE L'OUTIL

De temps en temps, soufflez de l'air comprimé sec dans tous les passages. Il faut nettoyer toutes les pièces de plastique avec un chiffon doux humide. IL NE FAUT JAMAIS utiliser de solvant pour nettoyer des pièces en plastique, sous peine de dissoudre ou d'endommager le matériau.

ATTENTION : Portez des lunettes de sécurité homologuées aux normes ANSI Z87.1 quand vous utilisez de l'air comprimé.

LA SCIE NE DÉMARRE PAS

Si l'outil ne démarre pas, vérifiez que les fiches de la prise du cordon font bon contact dans la prise. Il faut aussi vérifier que le fusible n'est pas grillé ou que le coupe-circuit n'est pas ouvert.

VÉRIFICATION ET LUBRIFICATION DES BALAIS

Afin de vous protéger contre les risques de décharge électrique et autres dangers, la vérification et le remplacement des balais de cet appareil doivent être confiés EXCLUSIVEMENT à un réparateur agréé par FLEX Power Tools.

Après environ cent heures d'utilisation, apportez ou expédiez l'appareil chez votre réparateur FLEX pour une révision complète, comprenant éventuellement le remplacement des pièces usées, la lubrification de l'appareil, l'installation de nouveaux balais, et sa vérification au banc d'essai.

Toute perte de performances avant la vérification périodique susmentionnée peut être signe d'une anomalie nécessitant une intervention immédiate. DANS CE CAS, N'UTILISEZ PAS L'APPAREIL. Vérifiez que la tension du secteur soit correcte et, le cas échéant, ramenez ou renvoyez l'appareil immédiatement chez votre réparateur agréé.

ENTRETIEN ET REPARATION

Tout outil de qualité s'use à la longue, et aura éventuellement besoin d'une révision. Ces interventions, y compris l'inspection et le remplacement des balais, doivent être EXCLUSIVEMENT confiées à un réparateur agréé par FLEX Power Tools. Toutes les réparations faites par ces centres sont complètement garanties contre les défauts de matériel et de main d'œuvre. Nous ne pouvons pas garantir les réparations faites par des tiers.

En cas de question concernant l'outil, écrivez-nous à n'importe quel moment. Il faut inclure tous les renseignements de la plaque d'identification de l'outil (numéro de modèle, de type, de série, etc.) dans toutes les communications.

TECHNISCHE GEGEVENS

Onderdeelnummer.....	307.807
Spanningsbron	230V
Stroomverbruik	1200W
Krachtopbrengst.....	670W
Frequentie	50 Hz
Slagen per minuut (max.)	2600 SPM
Werkbereik (max.)	
Hout	30,5 cm
Metaal	19 mm
A-gewogen niveaus:	
geluidsdrukniveau.....	88 dB
geluidskrachtniveau.....	101 dB
Draag oorbescherming!	
Typische gemiddelde effectieve versnellingswaarde.....	20 m/s ²
Gewicht	
Met koffer en toebehoren.....	9,5 kg
Zonder koffer en toebehoren	4,5 kg

AANVULLENDE VEILIGHEIDSREGELS

1. Gebruik **ALTIJD** de geïsoleerde hendels voor het vasthouden van de machine om een toevallige elektrische schok te voorkomen, als gevolg van het doorzagen van een elektrische draad die onder stroom staat, wanneer er in een muur of ander blind gebied wordt gezaagd.
2. **HOUD DE HANDEN UIT DE BUURT** van het zaaggebied.
3. Gebruik **ALTIJD** scherpe zaagbladen.
4. **BLIJF UIT DE BUURT** van eindstukken die na het zagen naar beneden kunnen vallen.
5. Gebruik **ALTIJD** het juiste zaagblad dat aanbevolen wordt voor het te zagen materiaal.
6. **BEDIEN** de SKD 2902 VV **NIET** zonder de geleideschoen (zie de sectie DRAAIENDE GELEIDESCHOEN in deze handleiding).
7. **SOMMIG HOUT IS BEHANDELD MET EEN CONSERVEERMIDDEL DAT GIFTIG KAN ZIJN.** Wees extra zorgvuldig om inademen of aanraking met de huid te voorkomen wanneer u met zulke materialen werkt. Vraag alle beschikbare veiligheidsinformatie van uw leverancier aan en volg deze op.
8. **PROBEER NIET** metaal met de insteekmethode te zagen.

RESERVEONDERDELEN

Gebruik bij onderhoud alleen identieke reserveonderdelen.

GEbruiksaanwijzing

VOORWOORD

De FLEX SKD 2902 VV is ontworpen voor het zagen van hout tot 30,5 cm dik, metaal tot 19 mm dik en verschillende andere materialen zoals plastic, fiberglas, harde rubber, enz.

HET STARTEN EN STOPPEN VAN DE ZAAG

1. Zorg ervoor dat de spanning van de stroomtoevoer hetzelfde is als op het gegevensplaatje op de zaag is aangegeven. Verbind de zaag met de spanningsbron.

2. Houd de zaag stevig vast. Knijp in de trekschakelaar (A) Afb. 1 om de motor te starten. Laat de trekschakelaar los om de motor te stoppen.

VARIABELE SNELHEID

De zaag is uitgerust met een variabele snelheidsregelaar (0 tot 2600 spm). Terwijl de trekker wordt ingeknepen, vermeerderd de snelheid van het zaagblad.

De lagere snelheden worden aanbevolen voor het zagen van de meeste metalen, terwijl de hogere snelheden worden aanbevolen voor hout. Een paar keer oefenen met verschillende snelheden (op afvalmateriaal) helpt u bij het kiezen van de beste snelheid voor het verkrijgen van de gewenste resultaten voor uw toepassing.

VASTHOUDEN VAN DE ZAAG met ROTEREND HANDVAT

Houd de zaag vast zoals dit is weergegeven in Afb. 2A of 2B. De tandwielbehuizing, tussenliggende plaat, zaagbladen en draaiende geleideschoen kunnen onder stroom komen te staan als het zaagblad binnenin een muur in een onder stroom staande draad zaagt.

Het handvat kan 90° naar rechts worden gedraaid of 90° en 180° graden naar links. Druk de vergrendelhefboom (A) Afb. 3 in om het handvat te draaien en in de gewenste stand. Zorg er na het bijstellen voor dat het handvat weer in de stand is vergrendeld vóór het gebruiken van de zaag. **N.B.** Het handvat roteert **GEEN** 360°.

WAARSCHUWING: TER VOORKOMING VAN NIET BEDOELDE ELEKTRISCHE SCHOK MOET DE ZAAG ZO WORDEN VASTGEHOUDEN ZOALS IS WEERGEGEVEN IN AFB. 2A OF 2B, EN MOET DE RUBBER BEDEKKING VAN DE VOORBEHUIZING JUIST EN ONBESCHADIGD HEBBEN GEINSTALLEERD.

WAARSCHUWING: GEBRUIK HET GEREEDSCHAP ALLEEN MET HET ROTERENDE HANDVAT IN DE VERGRENDEL STAND. ALS HET HANDVAT NIET VERGRENDELT, DAN MOET HET GEREEDSCHAP VOOR REPARATIE WORDEN GERETOURNEERD.

HET SELECTEREN VAN HET ZAAGBLAD

Voor de beste prestatie, een langere levensduur voor het zaagblad en een gladdere zaagsnede moet u het juiste zaagblad voor het werk selecteren.

Wanneer u metaal zaagt, moet u altijd een zaagblad selecteren waarbij tenminste drie tanden in de dikte van het materiaal grijpen.

HET INSTALLEREN VAN HET ZAAGBLAD

Model SKD 2902 VV met *Quik-Change™* zaagbladklem

1. De zuigeras moet helemaal uitgeschoven zijn om toegang tot de *Quik-Change™*-bladvergrendelingskraag (A) Afb. 4 te geven. Knijp indien nodig enigszins in de trekschakelaar om de zuigeras helemaal in de buitenste stand (zoals in Afb. 4 getoond) te verplaatsen.

WAARSCHUWING: ONTKOPPEL HET GEREEDSCHAP VAN DE STROOMBRON

2. Draai de leischoen (B) Afb. 4 naar voren om beter toegang tot de klem te krijgen.
3. Om de zaagbladklem te openen: draai de bladvergrendelingskraag (A) Afb. 5 tegen de klok in (gezien vanaf de voorkant van de zaag) en houd hem vast.
4. Steek het zaagblad in de klem totdat het de onderkant aanraakt. Laat de kraag met de klok meedraaien totdat het blad op zijn plaats wordt vergrendeld Afb. 6.
5. Doe het volgende om het zaagblad te verwijderen: herhaal stappen 1 tot en met 3 en trek het zaagblad uit de zaagbladklem (terwijl de ontkoppelingskraag in de open stand wordt gehouden).

WAARSCHUWING: RAAK HET ZAAGBLAD NA GEBRUIK NIET ONMIDDELLIJK AAN WANT HET KAN BIJZONDER HEET ZIJN.

OPMERKINGEN: Als de bladvergrendelingskraag weerstand geeft bij het verwijderen van het zaagblad, beweeg dan het zaagblad op en neer terwijl u de klem draait (tegen de richting van de klok in).

Indien het zaagblad breekt en het laat niets achter om aan vast te pakken (om het uit de klem te trekken) kan het nodig zijn om een ander zaagblad als gereedschap te gebruiken om te helpen het gebroken stuk te verwijderen (zie Afb. 7). Gebruik de punt van een ander zaagblad, terwijl de ontkoppelingskraag in de open stand wordt gehouden, om het gebroken stuk te "haken" en uit de klem te trekken. (Een dunne, fijn getande metaalzaag werkt het best.)

Maak de zaagbladklem regelmatig schoon met droge perslucht. Smeer de zaagbladklem NIET in. Een smeermiddel kan verontreiniging aantrekken.

WAARSCHUWING: Draag een ANSI Z87.1 veiligheidsbril bij gebruik van perslucht.

DUBBELE BLADBEWEGING

Model SKD 2902 VV heeft een dubbele zaagbladbeweging: u hebt de keuze uit een recht heen en weer gaande beweging, zoals getoond in Afb. 8, of een rondgaande beweging zoals getoond in Afb. 9. Een rechte stootbeweging moet worden gebruikt voor alle metaalzaaghakelingen en voor houtzaagtoepassingen waar het eindproduct belangrijker is dan de snelheid. Een omloopbeweging wordt gebruikt voor het snel zagen van hout.

Om de zaag in te stellen op een rechte stootbeweging: draai knop (A) Afb. 8 met de klok mee zodat de streep verticaal is (tegenoverstaand pijlsymbool omhoog) zoals in Afb. 8 getoond.

Om de zaag in te stellen op een omloopbeweging: draai knop (A) Afb. 9 tegen de klok in zodat de streep horizontaal is (ovalen pijlsymbool omhoog) zoals in Afb. 9 getoond.

DRAAIEND GELEIDESCHOEN

De draaiende geleideschoen (A) Afb. 10 dient als een ruststeun tijdens het maken van een zaagsnede en deze kan worden aangepast om in veel soorten zaagtoepassingen te voorzien.

WAARSCHUWING: ONTKOPPEL GEREEDSCHAP VAN DE STROOMBRON

WAARSCHUWING: BEDIEN DE SKD 2902 VV NIET ZONDER DE GELEIDESCHOEN

De SKD 2902 VV wordt geleverd met een *Quik-Change™* draaiende geleideschoen zonder sleutel. Draai voor het bijstellen hefboom (A) Afb. 11 waardoor de draaiende geleideschoen wordt vrijgemaakt (B). Stel op de gewenste stand in en sluit hefboom (A) Afb. 12. De *Quik-Change™* draaiende geleideschoen zonder sleutel is aan het eind met een omhoog gebrachte lip (C) Afb. 11 ontworpen, wat voorkomt dat de geleideschoen in de stand vergrendelt als deze te ver is uitgetrokken. Zorg ervoor dat de vergrendelhefboom na bijstelling volledig in de vergrendelstand (A) Afb. 12 is gesloten.

N.B. Forceer de vergrendelhefboom NIET in de vergrendelstand. Stel de schoen voldoende bij om de hefboom zonder kracht in de stand te vergrendelen.

HET BEDIENEN VAN DE ZAAG

VOORDAT U AAN HET WERK GAAT

Selecteer het geschiktste zaagblad voor het te zagen materiaal. Hanteer voor het efficiëntste gebruik het kortste zaagblad, geschikt voor de dikte van het te zagen materiaal.

Zorg ervoor dat het te zagen materiaal stug is. Kleine werkstukken moeten stevig in een bankschroef of met klemmen aan de werkbank vastgeklemd worden. Terwijl het werk vordert bij gekrulde of gebogen uitgesneden stukken kan het materiaal opnieuw worden aangepast om de beweging van de zaag te vergemakkelijken. Als het stuk groot genoeg is, kan het alleen met de hand over de schragen worden vastgehouden. De zaag zaagt vrijelijk met slechts geringe toevoerdruk. Als de zaag geforceerd wordt, zal het zagen niet sneller gaan.

HET ZAGEN VAN HOUT

De SKD 2902 VV wordt bijna net zo gebruikt als een handzaag, want het gereedschap wordt gedurende het zagen naar de bedienaar bewogen. Omdat het zaagblad echter bij de slag naar boven zaagt in plaats van bij de slag naar beneden zoals het geval is bij de handzaag, moet de goede of afgewerkte kant van het werkstuk naar beneden wijzen tijdens het zagen.

INSTEEKZAGEN

De SKD 2902 VV kan voor het insteekzagen van hout, multiplex, gipsplaat en materialen van plastic worden gebruikt. Probeer NIET om de zaag in metaal te steken.

Markeer de zaaglijn duidelijk op het werkstuk. Zet de zaag op de ronddraaiende beweging om bij het insteekzagen de beste prestatie te krijgen. Grijp de voorkast met één hand vast en de achterhandgreep met de andere hand. Om de zaagsnede te beginnen, laat u de zaag op de leischoen rusten, zet het zaagblad op één lijn met de aangegeven zaaglijn (ZONDER dat het zaagblad het werk aanraakt), zoals in Afb. 13 getoond. Start de zaag. Met de steun als draaipunt rolt u de zaag naar voren door de achterhandgreep naar boven te brengen, zoals in Afb. 14 getoond. Wanneer het zaagblad door het werkstuk gegaan is, gaat u door met het naar boven brengen van de achterhandgreep totdat de zaag loodrecht op het werkstuk staat. Houd de zaag in deze stand en beweeg het zaagblad langs de zaaglijn.

HET ZAGEN VAN METAAL

Bij het zagen van hoekstaal, H-, I- en U-profielstaal enz. begint u de zaagsnede op het oppervlak waar het grootste aantal tanden in aanraking komt met het werkstuk. Om een zakvormige zaagsnede te maken, moet u eerst voorboren. Om de levensduur van het zaagblad te verlengen, kunt u langs de zaaglijn op het werkoppervlak zaagolie aanbrengen.

ONDERHOUD

HOUD HET GEREEDSCHAP SCHOON

Blaas regelmatig alle luchtdoorgangen met droge perslucht schoon. Alle kunststoffen onderdelen moeten met een zachte vochtige doek worden gereinigd. Gebruik NOoit oplosmiddelen om kunststofonderdelen schoon te maken. Dit zou het materiaal kunnen oplossen of op andere wijze beschadigen.

WAARSCHUWING: Draag een ANSI Z87.1 veiligheidsbril bij gebruik van perslucht.

GEREEDSCHAP WEIGERT TE STARTEN

Als het gereedschap weigert te starten, controleer dan of de polen van de stekker goed contact maken met het stopcontact. Controleer ook of er doorgeslagen zekeringen of open stroomonderbrekers in de leiding zijn.

BORSTELCONTROLE EN SMERING

Voor uw voortdurende veiligheid en elektrische bescherming moet het inspecteren van de borstels en het vervangen ervan in dit gereedschap ALLEEN door een erkend servicebureau voor elektrische FLEX-gereedschappen worden uitgevoerd.

Neem, of stuur uw gereedschap na een gebruik van ongeveer 100 uur, naar uw dichtstbijzijnde erkende servicebureau voor elektrische FLEX-gereedschappen, om het gereedschap grondig te laten schoonmaken en te laten inspecteren. Versleten onderdelen te laten vervangen, en waar nodig, opnieuw te laten smeren met een vers smeermiddel. Indien dit is vereist, te laten uitrusten met nieuwe borstels en de prestatie te laten testen.

Alle krachtverlies dat zich voordoet vóór de bovenstaande onderhoudsbeurt, kan een aanduiding zijn dat onmiddellijke service van uw gereedschap is vereist. GA NIET DOOR MET UW GEREEDSCHAP ONDER DEZE OMSTANDIGHEDEN TE GEBRUIKEN. Als het juiste werkvoltage vorhanden is, retourneer uw gereedschap dan naar het servicebureau voor onmiddellijke service.

ONDERHOUD EN REPARATIES

Alle kwaliteitsgereedschappen vereisen uiteindelijk service of vervanging van onderdelen als gevolg van normale gebruiksslijtage. Dit werk, inclusief het inspecteren van de borstels en hun vervanging, moet ALLEEN door een ERKEND Servicebedrijf voor FLEX Elektrische Gereedschappen worden uitgevoerd. Alle door deze instanties uitgevoerde reparaties zijn volledig gegarandeerd tegen defect materiaal en vakmanschap. Wij kunnen door anderen dan deze instanties uitgevoerde reparaties niet garanderen.

Indien u vragen heeft over het gereedschap, staat het u vrij ons te allen tijde te schrijven. Geef in al uw communicaties a.u.b. alle informatie door die voorkomt op het naamplaatje op uw gereedschap (modelnummer, type, serienummer enz.).

TEKNISKA DATA

Artikelnummer	307.807
Spänning	230 V
Energiförbrukning	1200 W
Uteffekt	670 W
Frekvens	50 Hz
Max slagtal	2600 s/min
Max sågdjup	
trä	30,5 cm
metall	19 mm
Ljudnivåer:	
ljudtrycksnivå	88 dB
ljudstyrkenivå	101 dB
Använd hörselskydd!	
Effektiv medelacceleration	20 m/s ²
Vikt	
komplett med väska	9,5 kg
utan tillbehör	4,5 kg

SPECIELLA SÄKERHETSBESTÄMMELSER

1. Håll **ALLTID** sågen i de isolerade handtagen för att förhindra eventuella strömstötar vid oavsiktlig genomsågning av strömförande ledning i vägg eller på annan plats.
2. **BERÖR EJ** bearbetningsområdet.
3. **ANVÄND ALLTID** välslipade sågblad.
4. **STÅ ALLTID** så att fallande avsågade delar ej kan vålla skada.
5. **ANVÄND ALLTID** rätt sågblad för respektive material.
6. **ANVÄND ALDRIG** SKD 2902 VV utan gejdsko. (Se vidare avsnittet om DEN RÖRLIGA GEJDSKON i denna bruksanvisning.)
7. **VISST TRÄVIRKE KAN INNEHÅLLA GIFTIGA RÖTSKYDDANDE KEMIKALIER.** Undvik nogamt inandning och hudkontakt vid bearbetning av dessa material. Fråga efter och följ alla säkerhetsföreskrifter från materialleverantören.
8. Ursågning i metall **REKOMMENDERAS INTE**.

RESERVDELAR

Använd enbart originalreservdelar vid reparation och underhåll.

BRUKSANVISNING

FÖRORD

Sågen FLEX SKD 2902 VV kan såga trävirke upp till 30,5 cm tjocklek, metall upp till 19 mm tjocklek liksom många andra material såsom plast, glasfiber, hårdgummi m.fl.

IGÅNGSÄTTNING OCH AVSTÄNGNING

1. Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med den på maskinen angivna. Anslut sågen till strömkällan.
2. Håll sågen stadigt. Starta maskinen genom att trycka in avtryckaren (A) enligt fig. 1 och stäng av den genom att släppa avtryckaren.

HASTIGHETSREGLERING

Sågen är utrustad med ett steglöst hastighetsreglage (från 0 till 2600 s/min). Sågbladets hastighet ökar vartefter avtryckaren trycks in.

De lägre hastigheterna rekommenderas för sågning i metall, medan de högre hastigheterna rekommenderas för trä. Sågningsförsök med olika hastigheter i provbitar ger bäst slutresultat.

HUR SÅG med ROTERANDE HANDTAG SKALL HÅLLAS

Håll sågen som visas i fig. 2A eller 2B. Växelhuset, mellanplattan, sågbladet och den rörliga gejdskon kan bli strömförande om bladet sågar i strömförande ledningar inuti en vägg.

Handtaget kan vridas 90° till höger eller 90° och 180° till vänster. Handtaget vrids genom att låsspaken (A) i fig. 3 trycks in och handtaget vrids till önskat läge. Efter ändringen skall handtaget läsas i det nya läget innan sågen används. **OBS!** Handtaget kan INTE vridas 360°.

VARNING! FÖR ATT UNDVIKA OLYCKSHÄNDELSE SÅSOM ELCHOCK MÅSTE SÅGEN HÅLLAS SOM VISAS I FIG. 2A ELLER 2B, OCH DEN MÅSTE HA GUMMISKYDDET ÖVER VÄXELHUSET ORDENTLIGT INSTALLERAT OCH INTE SKADAT.

VARNING! ANVÄND INTE VERKTYGET SÅVIDA INTE DET VRIDBARA HANDTAGET ÄR LÅST I SITT LÄGE. OM HANDTAGET INTE KAN LÅSAS MÅSTE VERKTYGET LÄMNAS IN FÖR REPARATION.

VAL AV SÅGBLAD

Genom att välja lämpligt sågblad för uppgiften uppnås bäst resultat, lång hållbarhet för sågbladet och jämnare skär.

Vid sågning i metall väljes ett sågblad, som griper i underlaget med minst tre tänder.

MONTERING AV SÅGBLAD

Modell SKD 2902 VV med *Quik-Change™* sågbladsfäste.

1. Kolvaxeln måste vara helt ute för att kunna komma åt *Quik-Change™* frikopplingshylsa på sågbladsfästet (A) i fig. 4. Vid behov kan avtryckaren försiktigt tryckas in så att kolvaxeln flyttar sig till sitt yttersta läge (som visas i fig. 4).

VARNING! KOPPLA UR VERKTYGET FRÅN STRÖMKÄLLAN.

2. Luta gejdskon (B) i fig. 4 framåt för att underlätta åtkomligheten till sågbladsfästet.
3. Öppna sågbladsfästet genom att hålla och vrida sågbladets frikopplingshylsa (A) i fig. 5 motsols (sedd från sågens framsida).
4. Stick in sågbladet i sågbladsfästet så långt det går. Se till att frikopplingshylsan vrids medsols så att sågbladet läses fast.
5. Demontering av sågblad: upprepa steg 1 t.o.m. 3, och drag sågbladet ur sågbladsfästet (medan frikopplingshylsan hålls öppen).

VARNING! RÖR ALDRIG SÅGBLADET OMEDELBART EFTER ANVÄNDNINGEN, EFTERSOM DET KAN VARA MYCKET VARMT.

OBS! Om sågbladsfästet inte kan vridas för demontering, skjut sågbladet upp och ner, medan sågbladsfästet vrids motsols.

Om sågbladet går sönder, så att det inte finns något att ta tag i för att avlägsna sågbladet från fästet, kan det bli nödvändigt att använda ett annat sågblad som verktyg för att avlägsna den avbrutna delen (se fig. 7). Medan frikopplingshylsan hålls öppen

använts spetsen på ett annat sågblad till att kroka fast den kvarvarande biten med och dra den ur sågbladsfästet. (Ett tunt, fintandat sågblad för metall fungerar bäst.)

Rengör sågbladsfästet regelbundet med torr tryckluft. ANVÄND ALDRIG smörjmedel till sågbladsfästet, då det kan dra till sig föroreningar.

WARNING! Använd ANSI Z87.1 eller andra lämpliga skyddsglasögon vid arbete med tryckluft.

TVÅ SÅGBLADSRÖRELSER

Model SKD 2902 VV har två olika sågbladsrörelser. Man kan välja mellan att ha horisontalslag enligt fig. 8 eller orbitalslag, som visas i fig. 9. Horisontalslag användes till all metallbearbetning samt till träarbeten, där ytskiktet är viktigare än hastigheten. Orbitalslag användes till snabbkapning av trävirke.

Inställning av sågen för rörelse fram och tillbaka: vrid vredet (A) i fig. 8 medsols så att strecket är vertikalt (markering med rak dubbelpil) som visas i fig. 8.

Inställning av sågen för orbital rörelse: vrid vredet (A) i fig. 9 motsols så att strecket är horisontalt (markering med oval pil), som visas i fig. 9.

RÖRLIG GEJDSKO

Den rörliga gejdskon (A) i fig. 10 fungerar som ett stöd vid sågning och den kan justeras för att passa för många olika sågningstillämpningar.

WARNING! KOPPLA UR VERKTYGET FRÅN STRÖMKÄLLAN.

WARNING! ANVÄND INTE MODELL SKD 2902 VV UTAN GEJDSKO.

SKD 2902 VV är utrustad med en *Quik-Change™*-snabbkopplad, rörlig gejdsko. Justering sker genom att vrida spaken (A) i fig. 11, som släpper den rörliga gejdskon (B). Ändra till önskat läge och stäng spaken (A) i fig. 12. Den *Quik-Change™*-snabbkopplade, rörliga gejdskon är utformad med en förhöjd läpp (C) i fig. 11 på kanten, som förhindrar att gejdskon fastnar i ett läge, som ligger för långt ut. Efter justeringen skall låsspaken noga stängas till låst läge (A) i fig. 12.

OBS! Tvinga INTE låsspaken till låst läge. Justera skon så att spaken kan läsas i läget utan tvång.

SÅGENS ANVÄNDNING

INNAN MAN BÖRJAR

I sågbladsförteckningen finns uppgifter om mest lämpliga sågblad för respektive ändamål. Det blir mest ekonomiskt att använda kortast möjliga blad som passar till materialets tjocklek.

Se till att materialet, som skall bearbetas är styvt. Mindre stycken skall fästas i skruvståd eller med en skrutfving på arbetsbänken. Alltmedan arbetet fortskrider i hopprullade eller vridna arbetsstycken kan det vara nödvändigt att behöva flytta arbetsstycket för att tillgodose sågens rörelsemöjlighet. Om arbetsstycket är tillräckligt stort, kan det räcka om det hålls för hand i en sågbock. Sågen fungerar smidigt med enbart ett lätt tryck för frammatning. Ökat tryck på sågen ökar inte såghastigheten.

TRÄSÅGNING

Sågmodell SKD 2902 VV används ungefär som en vanlig handsåg, dvs den förflyttas mot den, som sågar. Eftersom sågbladet verkar när det går uppåt, till skillnad mot en handsåg, som verkar på nedgående, skall trälplattans baksida vara uppåtriktad vid sågning.

URSÅGNING

Sågmodell SKD 2902 VV kan användas till ursågning av hål i trä, plywood, fiberplattor och plastmaterial. Ursågning i metall rekommenderas INTE.

Rita in snittlinjen tydligt på arbetsstycket. För bäst resultat användes orbitalslag vid ursågning. Fatta med ena handen om främre kåpan och med andra handen på det bakre handtaget. Låt sågen vila på gejdskon med sågbladet utmed snittlinjemarkeringen (men låt INTE sågbladet röra vid arbetsstycket), som visas i fig. 13. Starta maskinen. Använd gejdskon som vridpunkt, och skjut sågen framåt-neråt genom att höja bakre handtaget, såsom visas i fig. 14. Fortsätt att resa sågbladet medan det arbetar sig ner i materialet till dess det är vinkelrätt mot arbetsytan. Behåll sågen i detta läge medan den föres utmed snittlinjen.

METALLSÅGNING

Vid sågning av vinkelstål och profilskenor av olika slag skall arbetet påbörjas med att så många sågtänder som möjligt griper in i arbetsstycket. Vid ursågning borras först ett hål. Om skärolja användes utmed snittlinjen håller sågbladet längre.

UNDERHÅLL

HÅLL VERKTYGET RENT

Blås regelbundet ur alla öppningar med torr tryckluft. Alla delar av plast skall torkas av med en fuktig trasa. Använd ALDRIG lösningsmedel till plastdelar, för de kan lösas upp eller skadas på annat sätt.

WARNING! Använd ANSI Z87.1 eller andra lämpliga skyddsglasögon vid arbete med tryckluft.

OM SÄGEN INTE VILL STARTA

Om maskinen inte vill starta, kontrollera att stiften på elkontakten får kontakt i elurtaget. Se också till att säkringarna är hela och alla strömställen är påslagna.

KONTROLL AV BORSTAR – SMÖRJNING

Av säkerhetsskäl och för skydd mot elektriska stötar skall kontroll och utbyte av borstar på detta verktyg ENDAST utföras av en av FLEX Vertygsmaskiner auktoriserad servicerepresentant.

Efter cirka 100 driftstimmar skickas verktyget till närmaste av FLEX auktoriserad serviceverkstad för total rengöring och genomgång, då vid behov slitna delar och borstar byts ut, smörjning sker med nya smörjmedel och prestanda kontrolleras.

Om verktyget skulle förlora prestanda före ovan beskrivna underhållskontroll, kan det betyda att verktyget omedelbart behöver skickas in på service. ANVÄND INTE VERKTYGET UNDER SÅDANA OMSTÄNDIGHETER. Kontrollera först att elspänningen är den rätta. Om så är fallet, skall verktyget omedelbart skickas in till servicerepresentanten för service.

SERVICE OCH REPARATIONER

Alla kvalitetsverktyg behöver förr eller senare lämnas in till service för utbyte av slitna delar, även efter normal användning. Detta, inklusive kontroll och utbyte av kolborstar skall ENDAST utföras av en för FLEX Verktygsmaskiner AUKTORISERAD serviceverkstad. Dessa verkstäder ger full garanti mot defekter i material och utförande. Vi kan inte ge garantier för reparationer eller försök därtill av någon annan än dessa verkstäder.

För ytterligare upplysningar om verktyget var vänlig kontakta oss och uppge samtliga uppgifter på produktskytten (modellnummer, typ, serienummer, osv).

DATI TECNICI

Art. N.	307.807
Tensione	230 V
Potenza assorbita	1200 W
Potenza resa	670 W
Frequenza	50 Hz
Corse/min (max)	2600 CPM
Spessori lavorabili (max):		
Legno	30,5 cm
Metallo	19 mm
Livello di rumore:		
pressione sonora efficace	88 dB
potenza acustica	101 dB
Indossare cuffie di protezione dell'udito!		
Valore medio caratteristico efficace di accelerazione	20 m/s ²
Peso		
completo di valigetta e accessori	9,5 kg
senza valigetta e accessori	4,5 kg

NORME DI SICUREZZA AGGIUNTIVE

1. Quando viene usata su pareti o altri punti non visibili, tenere **SEMPRE** l'utensile per i manici isolati per evitare scosse elettriche causate dal taglio di fili elettrici vivi.
2. **TENERE SEMPRE LE MANI LONTANE** dall'area di taglio.
3. **USARE SEMPRE** lame perfettamente affilate.
4. **STARE LONTANI** dalle estremità dei pezzi che, una volta tagliati, potrebbero cadere e causare infortuni.
5. Utilizzare **SEMPRE** la lama raccomandata per il materiale da tagliare.
6. **NON USARE MAI** la sega SKD 2902 VV senza l'apposito pattino di guida (vedi la sezione PATTINO DI GUIDA INCLINABILE in questo manuale).
7. **CERTI TIPI DI LEGNO CONTENGONO SOSTANZE CONSERVANTI POTENZIALMENTE TOSSICHE.** Usare molta attenzione quando si lavorano questi materiali per evitare l'inalazione ed il contatto con la pelle. Richiedere al fornitore di questo tipo di materiale ogni informazione disponibile sulla sicurezza e seguire dette informazioni.
8. **NON TAGLIARE A TUFO** materiali in metallo.

PARTI DI RICAMBIO

In sede di manutenzione, usare solamente identiche parti di ricambio.

ISTRUZIONI PER L'USO

PREMESSA

La sega FLEX SKD 2902 VV serve per tagliare materiale di legno con uno spessore massimo di 30,5 cm, materiale in metallo con uno spessore massimo di 19 mm e diversi altri tipi di materiali, quali plastica, fibra di vetro, gomma dura, ecc.

AVVIO E ARRESTO DELLA SEGA

1. Accertarsi che la tensione di rete sia uguale a quella indicata sulla targhetta con i dati tecnici apposta sul sega. Infilare la spina della sega nella presa di corrente.

2. Tenere la sega in maniera salda. Premere l'interruttore a levetta (A), fig. 1, per avviare il motore. Rilasciare la levetta per arrestare il motore.

VELOCITÀ VARIABILE

La sega è dotata di un comando regolatore della velocità (da 0 a 2600 c/min). Premendo la levetta, la velocità della lama della sega aumenta.

Le velocità più basse sono raccomandate per il taglio della maggior parte dei materiali metallici, mentre quelle più alte sono raccomandate per tagliare il legno. Dopo alcuni tagli di prova a diverse velocità (su materiale di scarto), l'operatore sarà in grado di scegliere la velocità più adatta per il proprio lavoro.

COME TENERE LA SEGA con IMPUGNATURA GIREVOLE

Tenere la sega come mostrato nella figura 2A o 2B. La scatola ingranaggi, la piastra intermedia, la lama e il pattino guida inclinabile possono andare sotto tensione se la lama taglia fili elettrici vivi in una parete.

L'impugnatura può essere ruotata di 90° a destra, o di 90° e 180° a sinistra. Per ruotare l'impugnatura, premere sulla levetta di bloccaggio (A, fig. 3) e ruotare l'impugnatura nella posizione desiderata. Dopo la regolazione, prima di usare la sega, controllare che l'impugnatura sia bloccata in posizione. **NOTA:** L'impugnatura **NON** ruota di 360°.

ATTENZIONE: PER EVITARE SCOSSE ELETTRICHE ACCIDENTALI, TENERE SEMPRE LA SEGA NELLA POSIZIONE INDICATA NELLA FIG. 2A O 2B, E LA COPERTURA FRONTALE DI GOMMA DELLA SCATOLA INGRANAGGI DEVE ESSERE CORRETTAMENTE INSTALLATA E NON DANNEGGIATA.

AVVERTENZA: NON USARE LA SEGA SE L'IMPUGNATURA GIREVOLE NON È BLOCCATA IN POSIZIONE. SE L'IMPUGNATURA NON SI BLOCCA, LA SEGA DEVE ESSERE RIPARATA.

SELEZIONE DELLA LAMA

Per ottenere il massimo rendimento dall'utensile, una durata più lunga della lama ed un taglio migliore, selezionare la lama adatta al tipo di lavoro da eseguire.

Per tagliare materiali metallici, selezionare una lama che consenta l'inserimento di almeno 3 denti di essa nel materiale.

INSTALLAZIONE DELLA LAMA

Modello SKD 2902 VV con morsetto bloccalama *Quik-Change™*

1. L'albero alternativo deve essere completamente allungato per permettere l'accesso al collare di rilascio della lama *Quik-Change™*, (A) fig. 4. Se necessario, premere lentamente l'interruttore a levetta per spostare l'albero alternativo nella posizione più esterna (vedi figura 4).

ATTENZIONE: STACCARE SEMPRE LA SPINA DALLA PRESA DI CORRENTE.

2. Ruotare il pattino di guida (B, fig. 4) in avanti per avere un accesso migliore al morsetto bloccalama.

3. Per aprire il morsetto bloccalama: ruotare in senso antiorario, e tenere fermo, il collare di rilascio della lama (A, fig. 5) (visto dal davanti della sega).

4. Inserire la lama nel morsetto bloccalama fino a quando tocca il fondo. Far sì che il collare di rilascio possa ruotare in senso orario per bloccare la lama in posizione (fig. 6).

5. Per rimuovere la lama: ripetere le operazioni di cui ai punti da 1 a 3, quindi estrarre la lama dal morsetto bloccalama (con il collare di rilascio tenuto in posizione aperta).

ATTENZIONE: NON TOCCARE MAI LA LAMA SUBITO DOPO L'USO. PUÒ ESSERE ESTREMAMENTE CALDA.

NOTE: Se il collare del morsetto bloccalamà non gira facilmente, muovere la lama in su ed in giù ruotando al tempo stesso il collare (in senso antiorario).

Se la lama si rompe dentro il morsetto e quindi non si può rimuovere tirandola, può darsi sia necessario usare un'altra lama come strumento per rimuovere il pezzo rotto (vedi figura 7). Tenendo il collare di rilascio in posizione aperta, usare la punta di un'altra lama per agganciare il pezzo rotto e tirarlo fuori dal morsetto (si consiglia di usare una lama sottile, a denti fini, adatta per tagliare materiali metallici).

Periodicamente, pulire il morsetto della lama usando aria compressa asciutta. NON lubrificare il morsetto della lama: il lubrificante può attirare agenti contaminanti.

ATTENZIONE: Indossare occhiali di protezione ANSI Z87.1 quando viene usata l'aria compressa.

MOVIMENTO DOPPIO DELLA LAMA

Il modello SKD 2902 VV offre la possibilità di scegliere tra due movimenti della lama: il movimento alternativo lineare (vedi fig. 8) o il movimento ellittico (vedi fig. 9). Il movimento alternativo lineare è indicato per tagliare il metallo ed il legno, quando, in quest'ultimo caso, il risultato del taglio è più importante della velocità. Il movimento ellittico è indicato per tagliare velocemente il legno.

Per regolare la lama sul movimento alternativo lineare: ruotare la manopola (A, fig. 8) in senso orario, in modo che la barra risulti verticale (il simbolo della freccia contraria è rivolto in alto), come illustrato nella figura 8.

Per regolare la lama sul movimento ellittico: ruotare la manopola (A, fig. 9) in senso antiorario in modo che la barra risulti orizzontale (il simbolo della freccia ovale è rivolto in alto), come mostrato nella figura 9.

PATTINO GUIDA INCLINABILE

Il pattino guida inclinabile (A, fig. 10) serve da appoggio durante l'esecuzione di un taglio, e può essere regolato per eseguire diversi tipi di taglio.

ATTENZIONE: STACCARE SEMPRE LA SPINA DALLA PRESA DI CORRENTE.

ATTENZIONE: NON USARE LA SEGA SKD 2902 VV SENZA IL PATTINO DI GUIDA.

La sega modello SKD 2902 VV è dotata del pattino guida inclinabile senza chiave *Quik-Change™*. Per regolare il pattino, ruotare la levetta (A, fig. 11) per liberare il pattino guida inclinabile (B). Regolare il pattino nella posizione desiderata e chiudere la levetta (A, fig. 12). Il pattino guida inclinabile senza chiave *Quik-Change™* ha un bordo rialzato (C, fig. 11) sull'estremità, che impedisce al pattino dal bloccarsi in posizione se viene allungato troppo in avanti. Dopo la regolazione, accertarsi che la levetta di bloccaggio sia completamente chiusa in posizione bloccata (A, fig. 12).

NOTA: NON forzare la levetta di bloccaggio chiusa. Regolare il pattino quanto basta per consentire alla levetta di bloccarsi in posizione senza forzature.

USO DELLA SEGA

CONSIDERAZIONI PRELIMINARI

Consultare le tabelle per la selezione della lama, per decidere quale lama è la più adatta al materiale da tagliare. Risparmi maggiori si possono ottenere usando la lama più corta possibile adatta allo spessore del materiale da tagliare.

Fissare bene il materiale da tagliare. Pezzi di piccole dimensioni potranno essere fissati con un morsetto sul banco di lavoro oppure bloccati in una morsa. Con il progredire dell'operazione in pezzi tagliati a svolgimento o curvati, il materiale potrà essere regolato in base al movimento della sega. Pezzi di dimensioni maggiori possono essere tenuti fermi con una mano su un cavalletto. La sega taglia efficacemente con una ridotta pressione d'avanzamento. Una pressione maggiore non comporta un aumento della velocità di taglio.

TAGLIO DEL LEGNO

La sega SKD 2902 VV si usa quasi allo stesso modo di una sega a mano: la sega viene spostata verso l'operatore durante l'operazione di taglio. Tuttavia, poiché la lama taglia nel corsa verso l'alto anziché in quella verso il basso, come nel caso della sega a mano, il lato buono o finito del pezzo dovrebbe essere messo rivolto verso il basso.

TAGLI A TUFFO

Il modello SKD 2902 VV può essere usato per eseguire tagli a tuffo su legno, compensato, pannelli per pareti e materiali plastici. NON tagliare a tuffo materiali metallici.

Contrassegnare sul pezzo il percorso da seguire per il taglio. Per ottenere il taglio a tuffo migliore, regolare la sega sul movimento ellittico. Afferrare con una mano la parte anteriore della sega e con l'altra afferrare l'impugnatura. Per iniziare il taglio, appoggiare la sega sulla staffa del pattino, allineare la lama con la linea contrassegnata del taglio (la lama NON tocca il pezzo da tagliare), come illustrato nella figura 13. Accendere la sega. Usando la staffa come punto di inclinazione, scorrere la sega in avanti alzando l'impugnatura posteriore, come illustrato nella figura 14. Quando la lama ha penetrato il pezzo, continuare ad alzare l'impugnatura posteriore fino a quando la sega risulta perpendicolare alla superficie del pezzo. Tenere la sega in questa posizione e muovere la sega lunga la linea di taglio.

TAGLIO DI MATERIALI METALLICI

In sede di taglio di profilati ad L, ad I, a J, a C, ecc., cominciare a tagliare dal punto sul materiale agiscono il maggior numero di denti della sega. In caso di tagli a tasca, eseguire prima il foro di inserimento della lama. Per allungare la durata utile della lama, applicare olio da taglio sulla superficie del pezzo, lungo la linea di taglio.

MANUTENZIONE

MANTENERE L'UTENSILE PULITO

Pulire periodicamente con aria compressa asciutta tutti i condotti dell'aria. Pulire tutte le parti di plastica con un panno morbido inumidito. **NON** usare MAI solventi per pulire le parti di plastica, perché queste potrebbero dissolversi o si potrebbe danneggiare il materiale.

ATTENZIONE: Indossare occhiali di protezione ANSI Z87.1 quando viene usata l'aria compressa.

MESSA IN FUNZIONE MANCATA

Se l'utensile non si accende, controllare che la spina di alimentazione sia ben inserita nella presa di corrente. Controllare inoltre se nel circuito di alimentazione vi sono fusibili bruciati o interruttori automatici scattati.

CONTROLLO DELLE SPAZZOLE E LUBRIFICAZIONE

Per tutelare la propria incolumità e per la sicurezza elettrica, il controllo delle spazzole e la loro eventuale sostituzione deve essere eseguita SOLTANTO da un tecnico di assistenza autorizzato FLEX Power Tools.

Dopo circa 100 ore di uso, portare l'utensile al più vicino tecnico di assistenza autorizzato FLEX Power Tools per farlo pulire e controllare, farne sostituire le parti eventualmente usurate e, se necessario, farlo lubrificare con lubrificante fresco; e infine, per farlo rimontare con spazzole nuove (se necessario) e farne verificare il corretto funzionamento.

Eventuali perdite di potenza prima della scadenza di manutenzione sopra specificata possono indicare che occorre intervenire immediatamente sull'utensile. **NON CONTINUARE AD ADOPERARE L'UTENSILE IN QUESTE CONDIZIONI.** Se la tensione di alimentazione utilizzata è quella adeguata, portare immediatamente l'utensile da un tecnico di assistenza per farlo controllare e se necessario riparare.

ASSISTENZA TECNICA E RIPARAZIONI

Ogni attrezzatura, anche se di ottima qualità, è soggetta ad un'usura naturale. Pertanto è necessario di tanto in tanto sostituire, nell'ambito della periodica manutenzione, quelle parti che con il tempo di consumano. Affidare l'esecuzione di queste operazioni, compresa l'ispezione e la sostituzione delle spazzole, SOLAMENTE ad un Centro di Assistenza AUTORIZZATO dalla FLEX Power Tools. Così facendo, si avrà piena garanzia sui materiali impiegati e sui lavori eseguiti. Riparazioni tentate o eseguite da persone o officine diverse dai centri di assistenza autorizzati non ricevono la garanzia da parte nostra.

In caso di qualsiasi tipo di dubbio sull'utensile, scriveteci in qualsiasi momento. Nella corrispondenza, fornire tutti dati indicati sulla targhetta dell'utensile (numero del modello, tipo, numero di serie, ecc.).

NOTES

FLEX

D-71711 Steinheim/Murr – Tel. (0 71 44) 8 28-0 – Fax (0 71 44) 2 58 99

913049 - 10-29-03